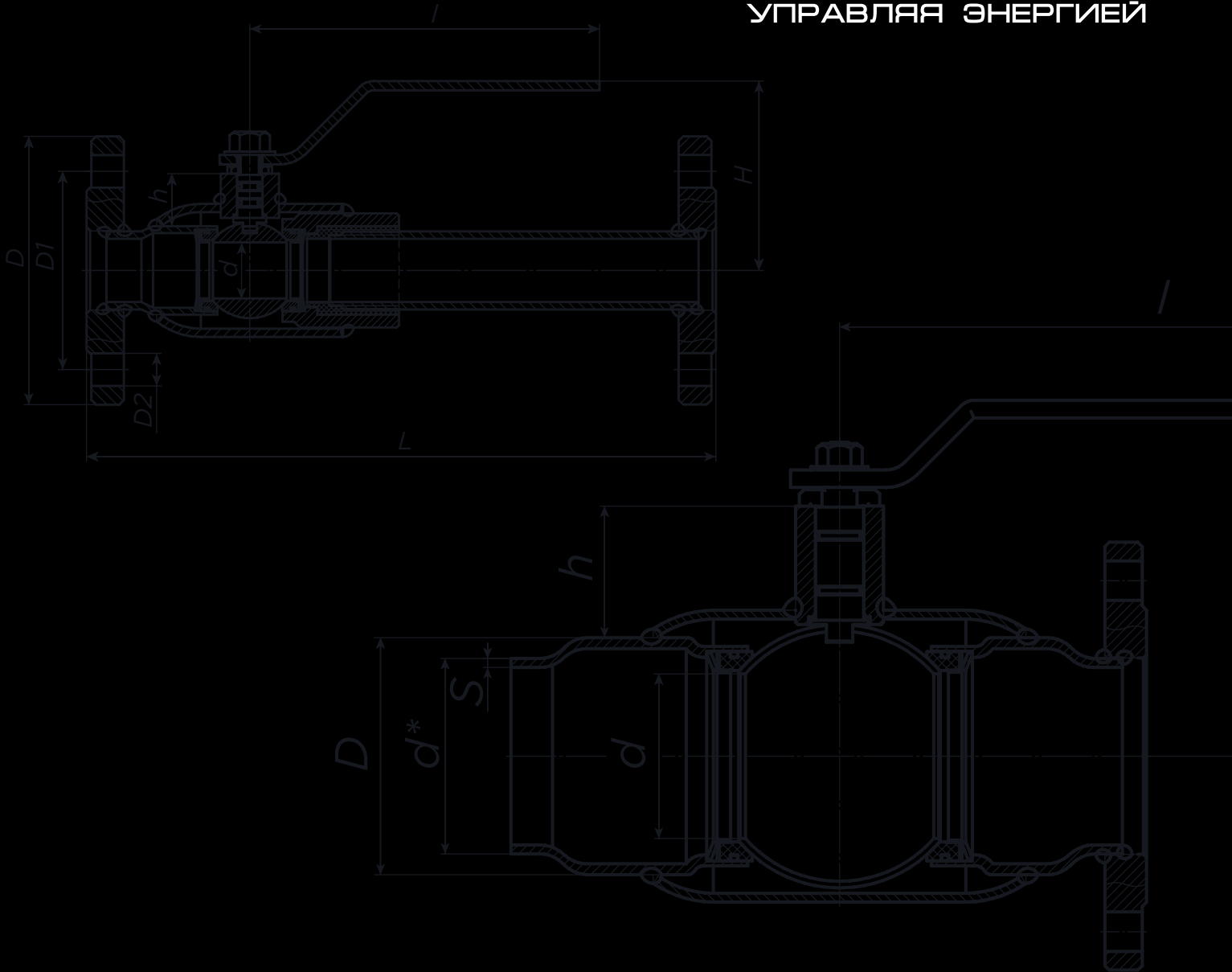


ALSO[®]

УПРАВЛЯЯ ЭНЕРГИЕЙ



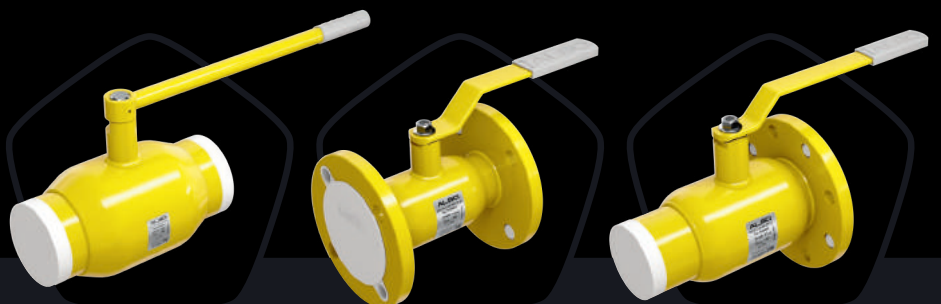
КРАНЫ ШАРОВЫЕ

СЕРИЯ GAS

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

40
ЛЕТ
СЛУЖБЫ

A
КЛАСС
ГЕРМЕТИЧНОСТИ



ЧЕЛЯБИНСК • 2019

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: also.pro-solution.ru | эл. почта: aos@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70**

Уважаемые партнеры, коллеги!

Перед вами каталог шаровых кранов ALSO серии GAS со строительными длинами по ГОСТ и DIN 3202.

Здесь собраны самые популярные модели с указанием доступных к приобретению диаметров. Обратите внимание, мы увеличили производственные возможности и в данном каталоге представлены габаритные и присоединительные размеры шаровых кранов ALSO GAS до DN 500 редуцированного и полного проходов.

Каждый раз создавая новые модели кранов, мы ориентируемся на вашу потребность, предлагаем только надежные и оптимальные решения. Если вы не увидите в каталоге нужного крана (DN 15—500), сообщите нам и наши инженеры разработают необходимое решение. Именно таким образом мы первые начали производить полнопроходные цельносварные шаровые краны в строительную длину задвижки, которые в настоящее время являются спасительным решением для сотен организаций в сфере газо- и теплоснабжения. В свое время, завод ALSO стал выпускать антивандальные шаровые краны как решение проблемы несанкционированного доступа к управлению потоком. Необходимость сброса давления в системе и спуска (продувки) конденсата при проведении работ на подземном участке газопровода привела к созданию шарового крана ALSO с удлиненным штоком и продувочными патрубками. Таких примеров в нашей практике достаточно много. Не все продукты, созданные по запросу клиента, поступают в массовое производство, многое остается специальными разработками для конкретного заказчика. Завод ALSO — предприятие с полным циклом производства, поэтому мы можем позволить себе такой формат работы, с уверенностью заявляя о высоком качестве каждого изделия.

19 июня 2019 года завод «АЛСО» получил сертификат соответствия ГАЗСЕРТ на новинку — Краны Шаровые Изолирующие, в очередной раз подтвердив, что качество выпускаемой продукции соответствует высоким стандартам и требованиям. Так, на сегодняшний день все шаровые краны ALSO серий GAS сертифицированы по системе ГАЗСЕРТ.

Благодарю за проявленный интерес к нашей продукции и уделенное внимание данному каталогу.

*С уважением,
Денис Игоревич Рысенко,
директор ООО «АЛСО»*

О компании	3
Конструкция и описание материалов кранов шаровых ALSO GAS	4
Маркировка кранов шаровых ALSO GAS	6
Пропускная способность (KV) кранов шаровых ALSO GAS	6
Крутящие моменты	6
Таблица обозначения кранов шаровых ALSO	7

Краны шаровые ALSO GAS для надземной установки

Краны шаровые ALSO GAS приварные	
редуцированные КШ.П.GAS	8
полнопроходные КШ.П.П.GAS	10
Краны шаровые ALSO GAS фланцевые	
редуцированные КШ.Ф.GAS	12
полнопроходные КШ.Ф.П.GAS	14
в строительную длину задвижки КШ.Ф.З.GAS	16
Краны шаровые ALSO GAS муфтовые	
редуцированные КШ.М.GAS	18
полнопроходные КШ.М.П.GAS	19
аналог натяжного 11ч3бк КШ.М.П.Н.GAS	20
Краны шаровые ALSO GAS комбинированные	
редуцированные КШ.К.GAS	22
полнопроходные КШ.К.П.GAS	23
Краны шаровые ALSO GAS под редуктор КШ.х.Р.GAS; КШ.х.П.Р.GAS	24
Краны шаровые ALSO GAS в антивандальном исполнении КШ.х.А.GAS	26
Краны шаровые изолирующие ALSO	28
приварные КШИ.П.	29
фланцевые КШИ.Ф.	30

Краны шаровые ALSO GAS для подземной установки

Редуцированные	
с удлиненным штоком КШ.П.GAS...H=	32
с удлиненным телескопическим штоком КШ.П.Т.GAS...H=...	33
с удлиненным штоком и патрубками из полиэтилена КШ.П.GAS...ПЭ100	34
с удлиненным штоком и дренажными патрубками КШ.П.GAS.TWIN/TRIO...H=	35
Полнопроходные	
с удлиненным штоком КШ.П.П.GAS...H=	36
с удлиненным телескопическим штоком КШ.П.П.Т.GAS...H=...	37
с удлиненным штоком и патрубками из полиэтилена КШ.П.П.GAS...ПЭ100	38
с удлиненным штоком и дренажными патрубками КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO...H=	39

Инструкция по монтажу кранов шаровых ALSO GAS	40
Правила хранения и транспортировки	41
Консультирование и техническая поддержка	42





Завод по производству шаровых кранов «АЛСО» основан в 2011 году. Оснащен современным оборудованием и технологиями.

Производство расположилось в Челябинске — в металлургическом центре России, в городе, индустриальная мощь которого известна далеко за его пределами. Завод «АЛСО» также поставляет свою продукцию даже в самые отдаленные точки Российской Федерации и страны ближнего зарубежья. Наличие собственных филиалов в Москве, Санкт-Петербурге, Ростове-на-Дону и развитая дилерская сеть, насчитывающая более 40 компаний, позволяют оперативно отгружать продукцию заказчику с ближайшего склада.

Динамично развивающийся завод-производитель шаровых кранов «АЛСО» имеет заключение Министерства промышленности и торговли РФ «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

Являясь отечественным производителем, «АЛСО» гордится своим вкладом в развитие страны, как с точки зрения качественного продукта для газо- и теплоснабжения, так и с точки зрения вносимого вклада в бюджет и развитие государства в виде добросовестных налоговых отчислений, а также налаживания экспортных отношений с ближним зарубежьем.

100% частный российский капитал и производство дают возможность компании ориентироваться, главным образом, на долгосрочное планирование и инвестиции, а также вселяют уверенность в реализацию самых сложных проектов. Уверенность поддерживается штатом высокопрофессиональных сотрудников предприятия, которые активно следят за трендами современного арматуростроения и регулярно внедряют передовые решения для совершенствования процесса

эксплуатации запорной арматуры, установленной на газопроводах и трубопроводах различного масштаба.

Интересы завода заключаются не в максимальной краткосрочной выгоде, а в долгосрочном развитии и успехе предприятия.

- Существенные инвестиции в российское производство,
- новаторские решения,
- система менеджмента качества ISO 9001,
- автоматизация процессов металлообработки, сборки и сварки шаровых кранов,
- 100% входной контроль материалов и полуфабрикатов,
- использование металлообрабатывающих и сварочных станков с числовым программным управлением,
- оптимизация запасов сырья — позволяют обеспечить высокое качество выпускаемой продукции и доступную цену.

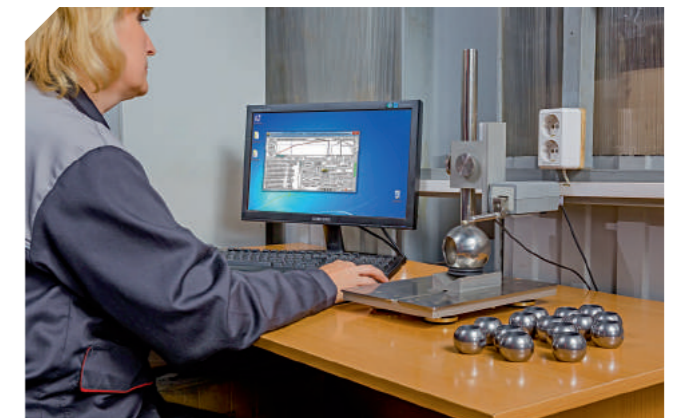
Свое соответствие высоким требованиям к предъявляемым стандартам завод «АЛСО» неоднократно подтверждал в рамках прохождения добровольной сертификации по системе ГАЗСЕРТ.

Отличительными особенностями выпускаемой продукции являются ее надежность, износоустойчивость, независимость цены и качества от курсовой разницы.

Расчетный срок службы кранов шаровых ALSO серии GAS — не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации — 10 лет.

- Минимальные сроки изготовления заказа
 - Доступные цены от производителя
 - Удобная форма оплаты
 - Консультирование и техническое сопровождение
 - Оперативная доставка
 - Гарантийные обязательства.
- Работать с ALSO удобно и выгодно!



Конструкция и описание материалов кранов шаровых ALSO GAS

Стальные краны шаровые ALSO GAS с цельносварным корпусом предназначены для монтажа на трубопроводах систем газораспределения и газопотребления природного газа, сжиженных углеводородных газов (СУГ) пропан-бутан и неагрессивных газообразных и жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки.

Краны шаровые ALSO GAS сертифицированы системой добровольной сертификации ГАЗСЕРТ ЮАЧО. RU. 1401. НОО332 и № ЮАЧО. RU. 1405. Н00011 (сертификат на краны шаровые изолирующие).

Номенклатура кранов шаровых ALSO GAS включает изделия с условными диаметрами (DN) от 15 до 500 мм, рассчитанными на условное давление (PN) от 1,6 до 4,0 МПа.

В зависимости от типа климатического исполнения корпус кранов шаровых ALSO GAS изготавливается из углеродистых, низколегированных и коррозионно-стойких марок стали (ст. 20, ст. 09Г2С, ст. 12Х18Н10Т).

Основной рабочий элемент крана ALSO GAS – шар – изготовлен из нержавеющей стали.

Седловое уплотнение шара выполнено из углеродонаполненного фторопласта Ф4К20 (тефлон/PTFE+20%С), что практически исключает его износ в процессе эксплуатации крана. Седловое уплотнение имеет дублирующее торцевое уплотнение из фторсилоксана, которое обеспечивает герметичность крана при низких температурах.

Характеристики опорных колец: L-образная форма, материал – нержавеющая сталь ст. 08Х13/АISI 409.

Для компенсаций теплового расширения и сжатия деталей крана применяются пружины (ст. 65Г или ст. 60С2А), что исклю-

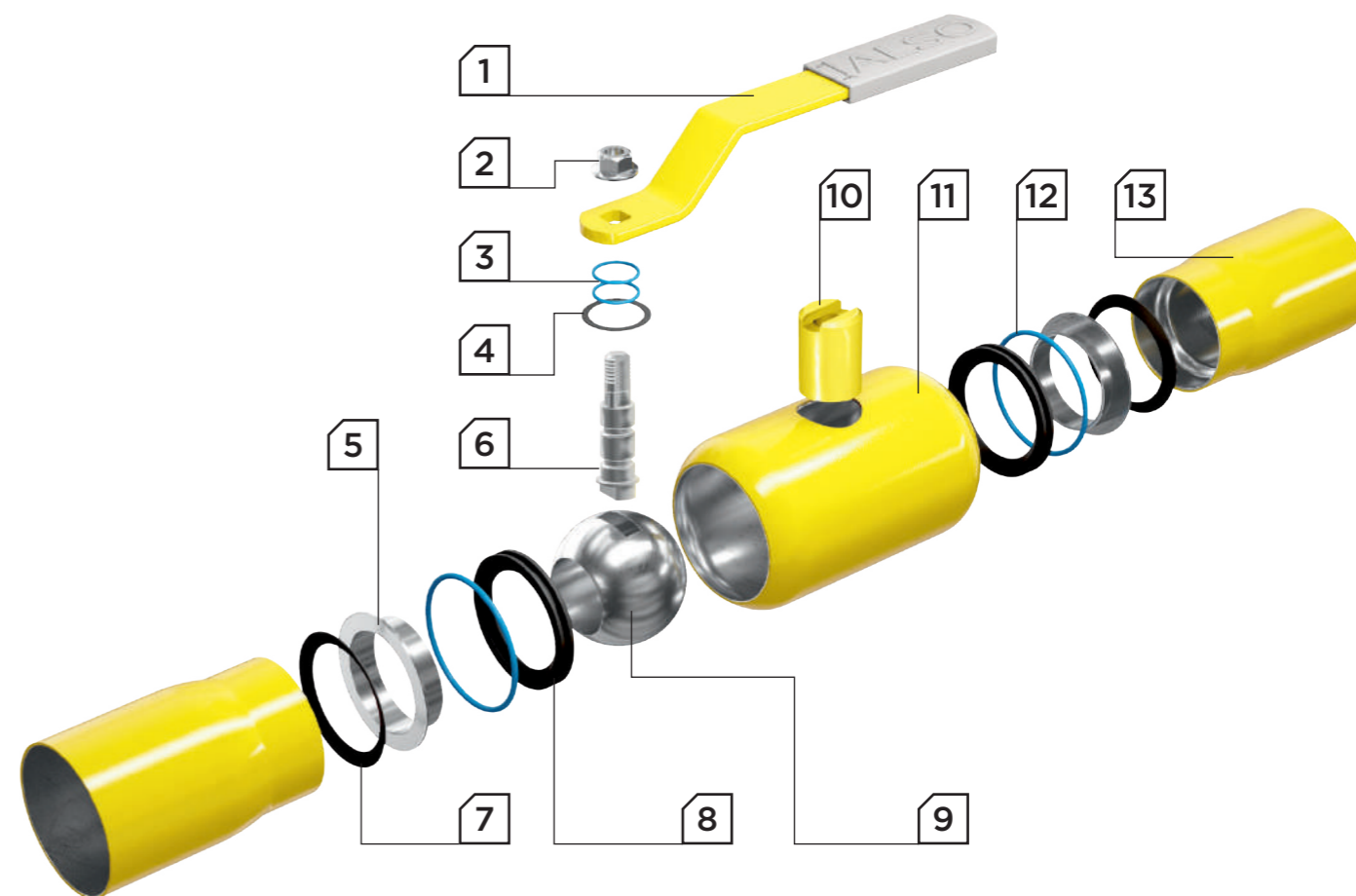
чает возможность протечки при понижении температуры, заклинивание шаровой пробки при повышении температуры и гарантирует бесперебойную эксплуатацию изделия в заданном температурном режиме.

Шток кранов шаровых ALSO GAS выполнен из нержавеющей стали (ст. 20Х13), DN 15–200 оснащен двумя, DN 250–500 тремя уплотнительными кольцами (фторсилоксан) и кольцом из углеродонаполненного фторопласта Ф4К20 (тефлон/PTFE + 20%С). Данная конструкция уплотнения исключает возможность протечки по штоку. Конструкция штока исключает вырывание его из корпуса под давлением рабочей среды.

Монтаж шаровых кранов ALSO GAS на газопроводы осуществляется согласно ПБ 12-529-03 и ТР «О безопасности сетей газораспределения и газопотребления».

Допускается эксплуатация кранов при температуре не ниже -40 °С для климатического исполнения «У», и не ниже -60 °С для «УХЛ». Рабочая среда не должна содержать примеси.

Каждый кран шаровой ALSO GAS имеет класс герметичности «А» (ГОСТ 9544-2015) и имеет индивидуальный заводской номер. Краны шаровые ALSO GAS проходят дополнительные испытания на герметичность воздухом $P_{пр} = 4 \text{ кгс/см}^2$. 100% кранов шаровых испытываются на герметичность класса «А» согласно ГОСТ 33257-2015.



№ п/п	Деталь	Спецификация материалов по исполнениям		
		01 (У)	02 (УХЛ)	03 (УХЛ) Коррозионно-стойкое
1	Ручка	ст. 3	ст. 3	ст. 3
2	Гайка	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь
3	Кольцо уплотнительное	фторсилоксан	фторсилоксан	фторсилоксан
4	Кольцо	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
5	Кольцо опорное	ст. 08Х13 (АISI 409)	ст. 08Х13 (АISI 409)	ст. 12Х18Н10Т
6	Шток	ст. 20Х13	ст. 20Х13	ст. 12Х18Н10Т
7	Пружина	ст. 65Г	ст. 65Г	-
8	Седло	Ф4К20 (PTFE +20% С) DN 15-32: ст. 20Х13	Ф4К20 (PTFE +20% С) DN 15-32: ст. 20Х13	Ф4К20 (PTFE +20% С)
9	Шар	DN 40-65: ст. 08Х18Н10 (АISI 304)	DN 40-65: ст. 08Х18Н10 (АISI 304)	ст. 08Х18Н10Т
		DN 80-300: ст. 08Х13 (АISI 409)	DN 80-300: ст. 08Х13 (АISI 409)	
		DN 350-500: ст. 08Х18Н10Т (АISI 321)	DN 350-500: ст. 08Х18Н10Т (АISI 321)	
10	Горловина	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
11	Корпус	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
12	Уплотнитель седла	фторсилоксан	фторсилоксан	фторсилоксан
13	Патрубок	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т

Маркировка кранов шаровых в соответствии с ГОСТ 4666-2015

4. Условный диаметр, условное давление →

5. Диаметр эффективный →

6. Марка стали корпуса →

7. Температурный диапазон →

ALSO® GAS

КШ.Ф.050.40-01
Зав. № 00009
DN50 PN40
D_{эффект.} = 40
ст. 20
t от -40 до +80 °C
тел. +7 (351) 210-0-210
www.alsoarm.ru
г. Челябинск

Июль 2019

EAC

1. Товарный знак завода-производителя ←

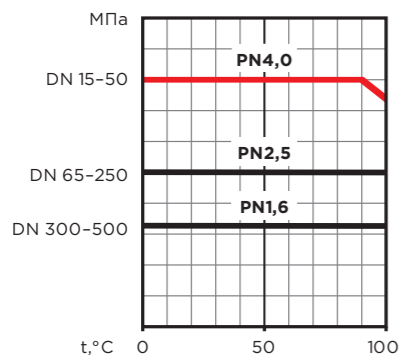
2. Обозначение по каталогу ←

3. Индивидуальный номер ←

8. Контактные данные завода-производителя ←

9. Месяц и год производства ←

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СПОСОБА ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТРУБОПРОВОДУ, ВЫДЕЛЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ТИПЫ КРАНОВ ШАРОВЫХ ALSO GAS:

- КШ.П.** приварка/приварка
- КШ.Ф.** фланец/фланец
- КШ.М.** муфта/муфта
- КШ.К.** комбинированный тип

ПОЛНОЕ СООТВЕТСТВИЕ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ РОССИЙСКИМ ГОСТАМ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЛЕГКОСТЬ И ПРОСТОТУ МОНТАЖА ШАРОВЫХ КРАНОВ ALSO GAS.

ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ (Kv) КРАНОВ ШАРОВЫХ ALSO GAS

DN	Редуцированный	Полнопроходной
15	7	31
20	17	31
25	23	61
32	41	85
40	70	278
50	140	357
65	175	513
80	337	730
100	468	2634
125	915	4405
150	1573	6271
200	1739	8906
250	3450	8084
300	5053	20151
350	8922	30101
400	7303	26368
500	12898	55073

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ

DN	Усилие срыва, не более Н*м	Усилие проворота, не более Н*м
15	5	2
20, 15/15	8	3
25, 20/18	11	5
32, 25/24	13	10
40, 32/30	20	15
50, 40/40	30	25
65, 50/48	45	30
80, 65/63	80	50
100, 80/75	110	70
125, 100/100	180	120
150, 125/125	300	150
200, 150/148	500	240
250, 200/200	1180	600
300, 250/240	2140	1250
350, 400, 300/300 (PN16)	3340	2080
350, 400, 300/300 (PN25)	4600	3000
500, 400/390 (PN16)	5550	3240
500, 400/390 (PN25)	8400	5300
500/500 (PN16)	14700	8700
500/500 (PN25)	18700	9400

Kv – метрическая величина, характеризующая соотношение предельного количества проходящей рабочей среды (м³) в единицу времени (1 час), при перепаде давления ΔP = 1 бар, при полностью открытом шаре.

* Помещенные здесь значения усилия срыва, необходимые для закрытия крана, – это ориентировочные значения, полученные в результате измерений для новых шаровых кранов. Данная характеристика подразумевается как момент отрыва для шаровых кранов, которые закрыты и находятся в таком положении непродолжительное время. После долгого периода простоя, данные значения могут быть увеличены примерно в 1,5 раза.

Таблица обозначения кранов шаровых ALSO

Наименование изделия:
КШ – кран шаровой
КШИ – кран шаровой изолирующий

Тип присоединения:
П – под приварку
Ф – фланцевый
М – муфтовый
Р – резьбовой (цапковый)
Ш – штуцерный
К – комбинированный

Проход:
нет обозначения – редуцированный (кроме КШ, Ф, З и КШИ)
П – полный

Специальное исполнение:
нет обозначения – стандартное исполнение
А – антивандальное исполнение
З – в строительную длину задвижки
Т – телескопический удлиненный шток
Н – аналог натяжного

Управление:
нет обозначения – ручное
Р – под редуктор
Э – под электропривод
ПН – под пневмопривод

Серия
нет обозначения – универсальная
RS – в строительную длину (L) по DIN 3202, ст. 09Г2С
GAS – для систем газораспределения

Диаметр условного прохода DN (мм)

Давление условное PN (кгс/см²)

Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды согласно ГОСТ 15150
01 – У (обычное)
02 – УХЛ (хладостойкое)
03 – УХЛ (коррозионно-стойкое)



ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КШ ALSO С ЦЕЛЬНОСВАРНЫМ КОРПУСОМ:

КШ.П.П.А.GAS.100.25-01

КШ – кран шаровой
.. П. – под приварку
... П. – полнопроходной
.... А. – антивандальное исполнение
..... GAS – для систем газораспределения
.....100. – диаметр условного прохода 100 мм
.....25. – условное давление 25 кгс/см²
..... – 01 – обычное климатическое исполнение из ст. 20

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Обозначение	Вариант исполнения по ГОСТ	Основные применяемые стали
01	У – обычное	ст. 20; подвижные части – ст. 20Х13
02	УХЛ – хладостойкое	ст. 029Г2С; подвижные части – ст. 20Х13
03	УХЛ – коррозионно-стойкое	ст. 12Х18Н10Т



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ
РЕДУЦИРОВАННЫЕ**

КШ.П.GAS

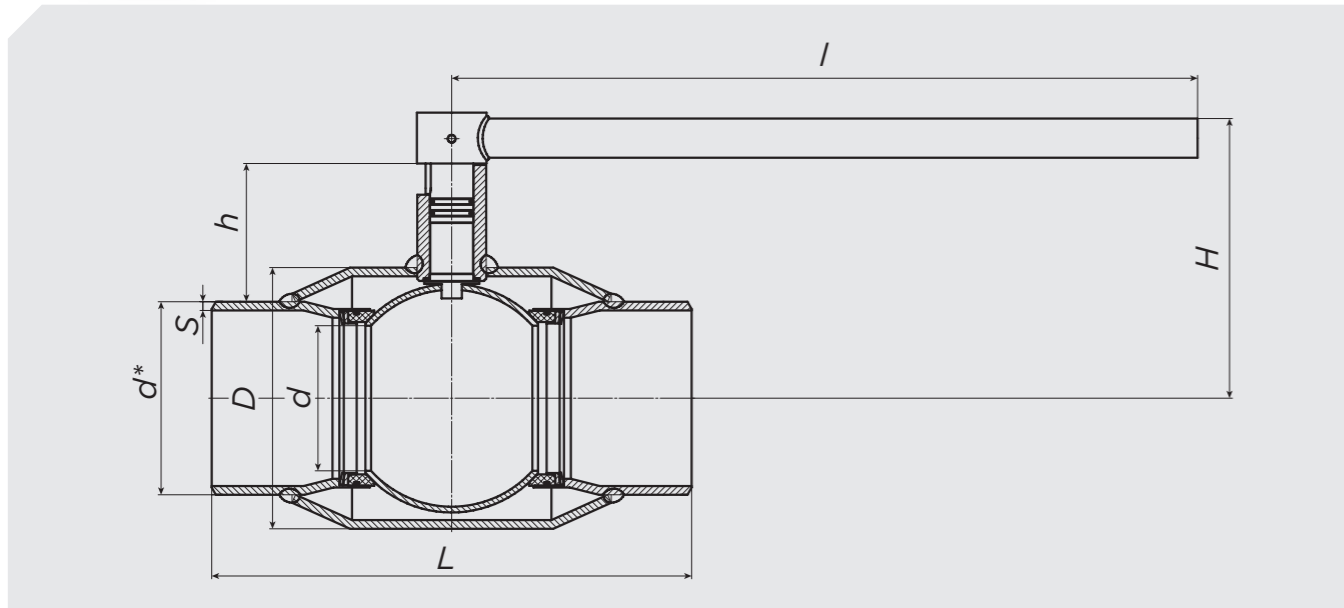
DN 15—250	PN 25—40	
Тип присоединения: приварка/приварка		
Проход: редуцированный		
Сталь корпуса:	СТ20 09Г2С Н/Ж	
Стандарт строительной длины:	ГОСТ DIN	



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ
РЕДУЦИРОВАННЫЕ**

КШ.П.GAS

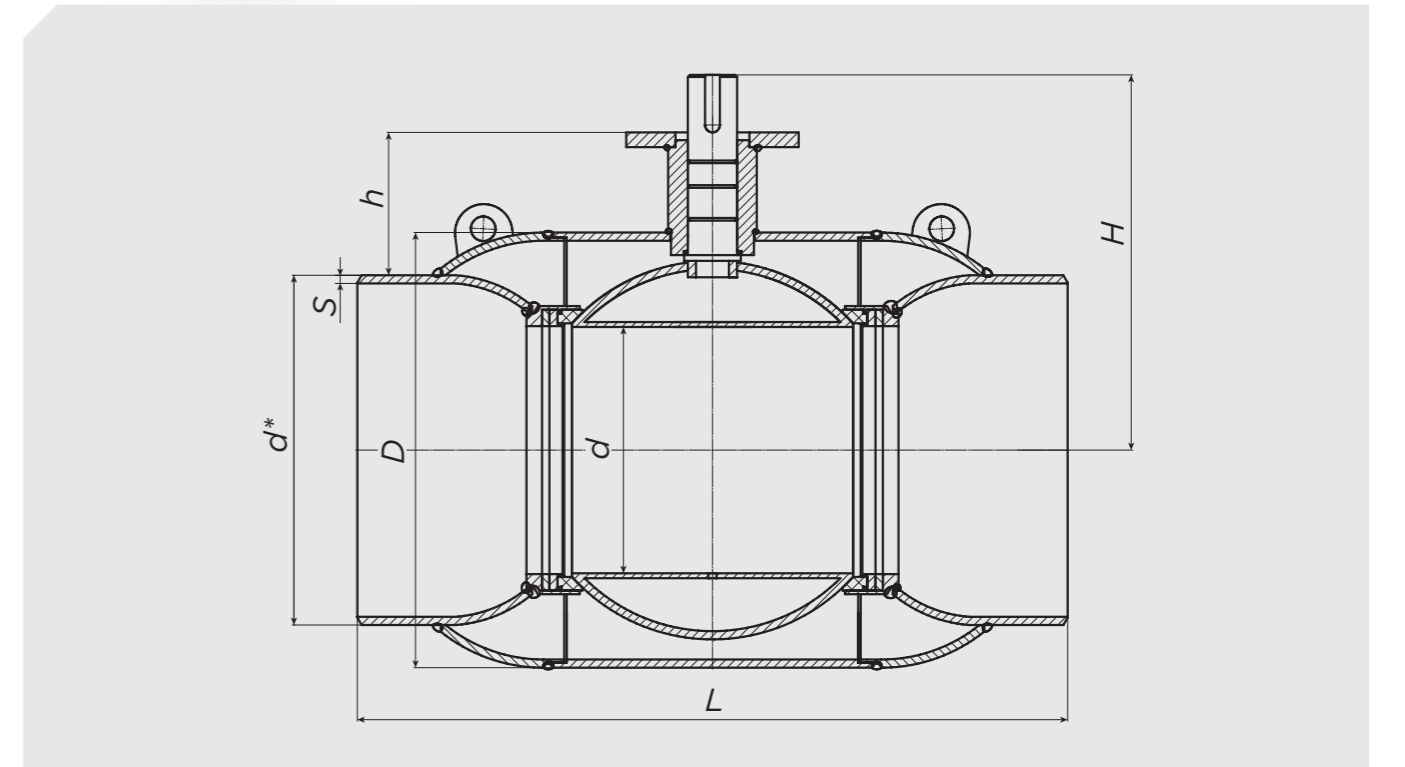
DN 300—500	PN 16—25	
Тип присоединения: приварка/приварка		
Проход: редуцированный		
Сталь корпуса:	СТ20 09Г2С	
Стандарт строительной длины:	ГОСТ DIN	
Редуктор в комплекте		



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.П.GAS.015.40-01	10,5	21,3	2,8	33,5	20,5	66	150	200	0,8
20	40	КШ.П.GAS.020.40-01	15	26,8	2,8	42	21	72	150	200	0,9
25	40	КШ.П.GAS.025.40-01	18	33,5	3,2	48	21	76	150	230	1,15
32	40	КШ.П.GAS.032.40-01	24	42,3	3,2	57	21	80	150	230	1,35
40	40	КШ.П.GAS.040.40-01	30	48	3,5	60	40	105	220	250	2,2
50	40	КШ.П.GAS.050.40-01	40	57	3,5	76	44	114	220	270	2,6
65	25	КШ.П.GAS.065.25-01	48	76	4	89	39	119	220	280	3,7
80	25	КШ.П.GAS.080.25-01	63	89	4	114	61	152	295	280	5,4
100	25	КШ.П.GAS.100.25-01	75	108	5	133	61	162	295	300	7,2
125	25	КШ.П.GAS.125.25-01	100	133	5	180	94	193	514	330	13,27
150	25	КШ.П.GAS.150.25-01	125	159	6	219	98	210	514	360	18,12
200*	25	КШ.П.GAS.200.25-01	148	219	8	273	93	238	514	430	35,3
250*	25	КШ.П.GAS.250.25-01	200	273	8	351	100	269	630	510	69,5

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	L	Вес, кг
300	16	КШ.П.GAS.300.16-01	240	325	10	426	138	371	730	154,5
300	25	КШ.П.GAS.300.25-01	240	325	10	426	138	371	730	154,5
350	16	КШ.П.GAS.350.16-01	300	377	10	530	194	455	730	236,5
350	25	КШ.П.GAS.350.25-01	300	377	10	530	194	455	730	236,5
400	16	КШ.П.GAS.400.16-01	300	426	10	530	169	455	860	261,5
400	25	КШ.П.GAS.400.25-01	300	426	10	530	169	455	860	261,5
500	16	КШ.П.GAS.500.16-01	390	530	10	630	167	532	970	409
500	25	КШ.П.GAS.500.25-01	390	530	10	630	167	532	970	409

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ**

КШ.П.П.GAS

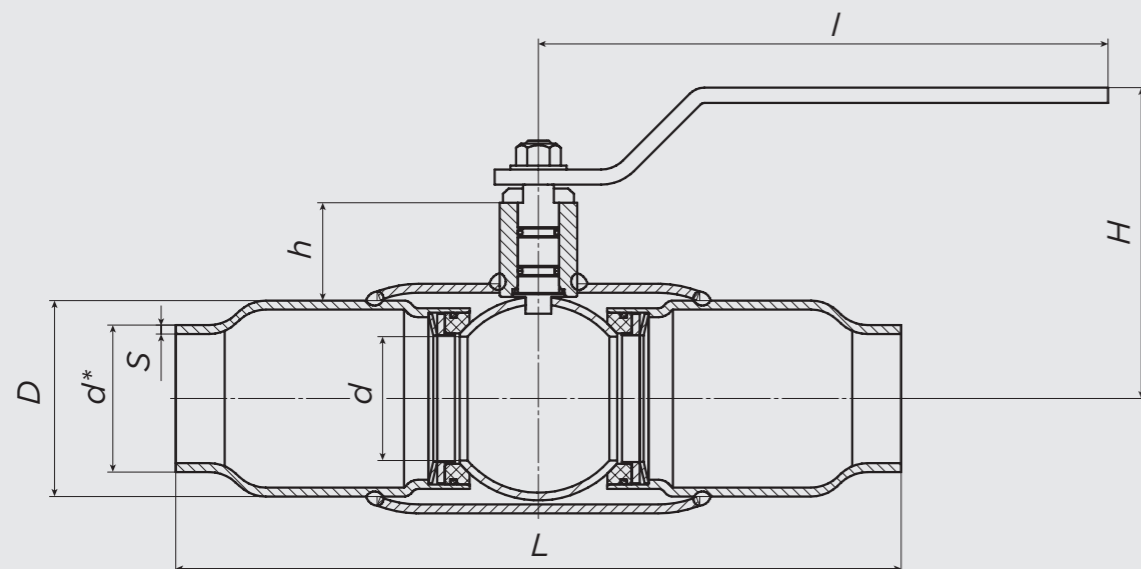
DN 15–200 PN 25–40

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ** **DIN**



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.П.П.GAS.015.40-01	15	21	2,8	26,8	21	72	150	200	0,9
20	40	КШ.П.П.GAS.020.40-01	18	27	3,2	33,5	21	76	150	230	1,15
25	40	КШ.П.П.GAS.025.40-01	24	33	3,2	42,3	21	80	150	230	1,35
32	40	КШ.П.П.GAS.032.40-01	30	42	3,5	48	40	105	220	250	2,2
40	40	КШ.П.П.GAS.040.40-01	40	48	3,5	57	44	114	220	270	2,6
50	40	КШ.П.П.GAS.050.40-01	48	57	4	76	39	119	220	280	3,7
65	25	КШ.П.П.GAS.065.25-01	63	76	4	89	61	152	295	280	5,4
80	25	КШ.П.П.GAS.080.25-01	75	89	5	108	61	162	295	300	7,2
100	25	КШ.П.П.GAS.100.25-01	100	108	5	133	94	193	514	330	12,93
125	25	КШ.П.П.GAS.125.25-01	125	133	6	159	98	210	514	360	18,78
150*	25	КШ.П.П.GAS.150.25-01	148	159	6	180	112	238	514	390	28,1
200*	25	КШ.П.П.GAS.200.25-01	200	219	8	245	127	269	630	510	65,5

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ**

КШ.П.П.GAS

DN 250–500 PN 16–25

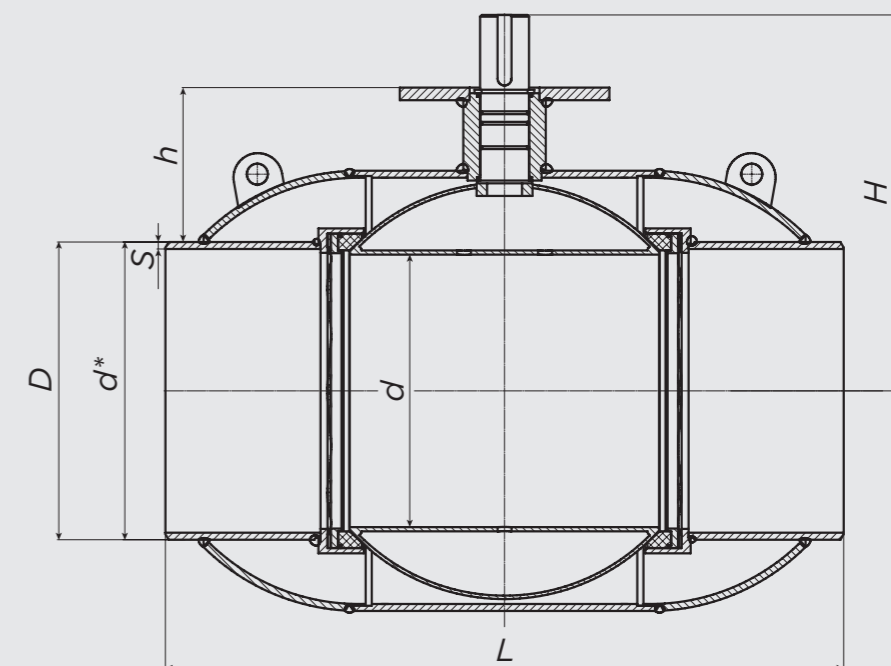
Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ** **DIN**

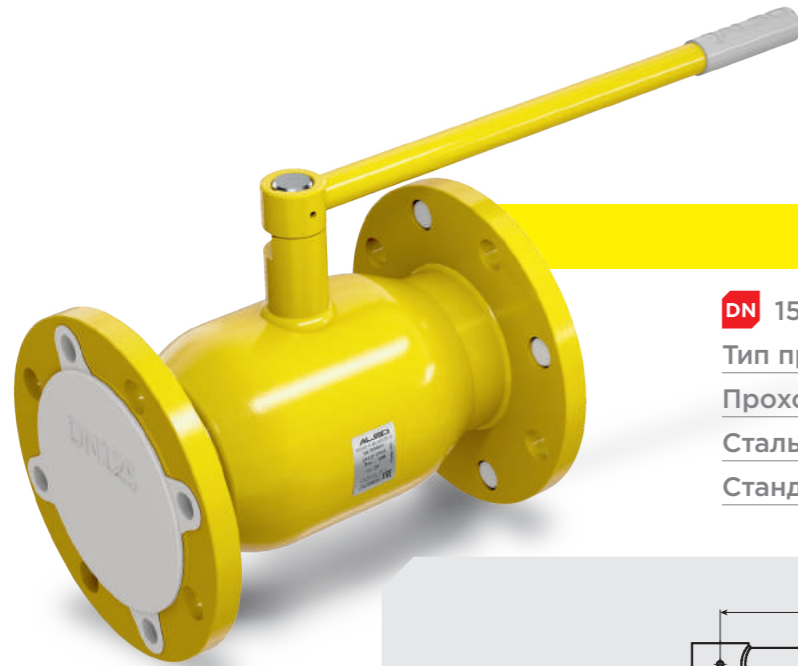
Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	L	Вес, кг
250	16	КШ.П.П.GAS.250.16-01	240	273	8	325	138	371	730	145,5
250	25	КШ.П.П.GAS.250.25-01	240	273	8	325	138	371	730	145,5
300	16	КШ.П.П.GAS.300.16-01	300	325	10	325	220	455	730	237
300	25	КШ.П.П.GAS.300.25-01	300	325	10	325	220	455	730	237
400	16	КШ.П.П.GAS.400.16-01	390	426	10	426	219	532	970	404,5
400	25	КШ.П.П.GAS.400.25-01	390	426	10	426	219	532	970	404,5
500	16	КШ.П.П.GAS.500.16-01	500	530	10	530	264	654	990	912
500	25	КШ.П.П.GAS.500.25-01	500	530	10	530	264	654	990	912

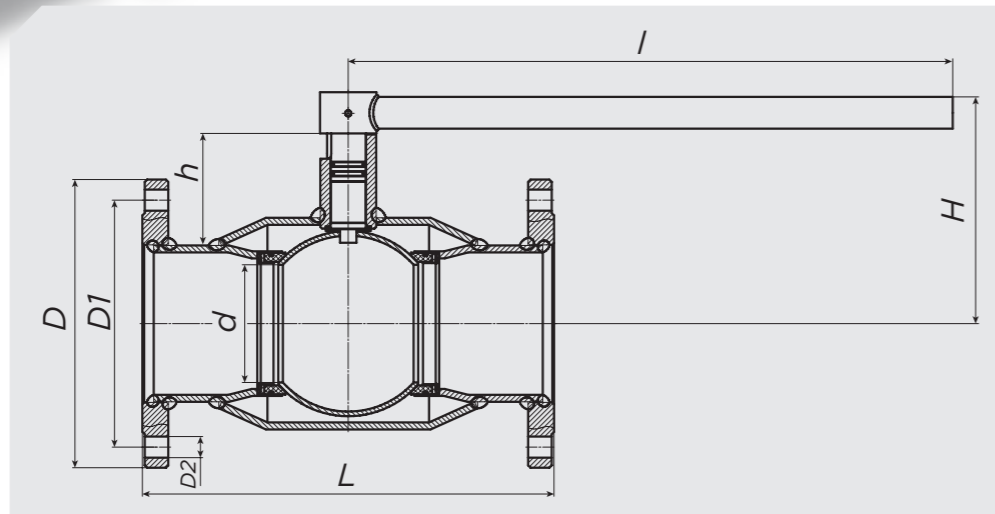
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ФЛАНЦЕВЫЕ
РЕДУЦИРОВАННЫЕ**



КШ.Ф.GAS

DN 15—250	PN 16—40	
Тип присоединения: фланец/фланец		
Проход: редуцированный		
Сталь корпуса:	СТ20 09Г2С Н/Ж	
Стандарт строительной длины:	ГОСТ DIN	



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ф.GAS.015.40-01	10,5	95	65	14	4	20,5	66	150	120	1,8
20	40	КШ.Ф.GAS.020.40-01	15	105	75	14	4	21	72	150	120	2,3
25	40	КШ.Ф.GAS.025.40-01	18	115	85	14	4	21	76	150	140	2,8
32	40	КШ.Ф.GAS.032.40-01	24	135	100	18	4	21	80	150	140	3,66
40	40	КШ.Ф.GAS.040.40-01	30	145	110	18	4	40	105	220	165	5
50	40	КШ.Ф.GAS.050.40-01	40	160	125	18	4	44	114	220	180	6,2
65	16	КШ.Ф.GAS.065.16-01	48	180	145	18	4	39	119	220	200	8,8
65	25	КШ.Ф.GAS.065.25-01	48	180	145	18	8	39	119	220	200	9,65
80	16	КШ.Ф.GAS.080.16-01	63	195	160	18	4	61	152	295	210	11,5
80	25	КШ.Ф.GAS.080.25-01	63	195	160	18	8	61	152	295	210	10,67
100	16	КШ.Ф.GAS.100.16-01	75	215	180	18	8	61	162	295	230	15,8
100	25	КШ.Ф.GAS.100.25-01	75	230	190	22	8	61	162	295	230	19,72
125	16	КШ.Ф.GAS.125.16-01	100	245	210	18	8	94	193	514	350	25,5
125	25	КШ.Ф.GAS.125.25-01	100	270	220	26	8	94	193	514	350	30,46
150	16	КШ.Ф.GAS.150.16-01	125	280	240	22	8	98	210	514	380	36,76
150	25	КШ.Ф.GAS.150.25-01	125	300	250	26	8	98	210	514	380	38,12
200*	16	КШ.Ф.GAS.200.16-01	148	335	295	22	12	93	238	514	450	54,7
200*	25	КШ.Ф.GAS.200.25-01	148	360	310	26	12	93	238	514	450	61,2
250*	16	КШ.Ф.GAS.250.16-01	200	405	355	26	12	100	269	630	530	99,4
250*	25	КШ.Ф.GAS.250.25-01	200	425	370	30	12	100	269	630	530	107

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

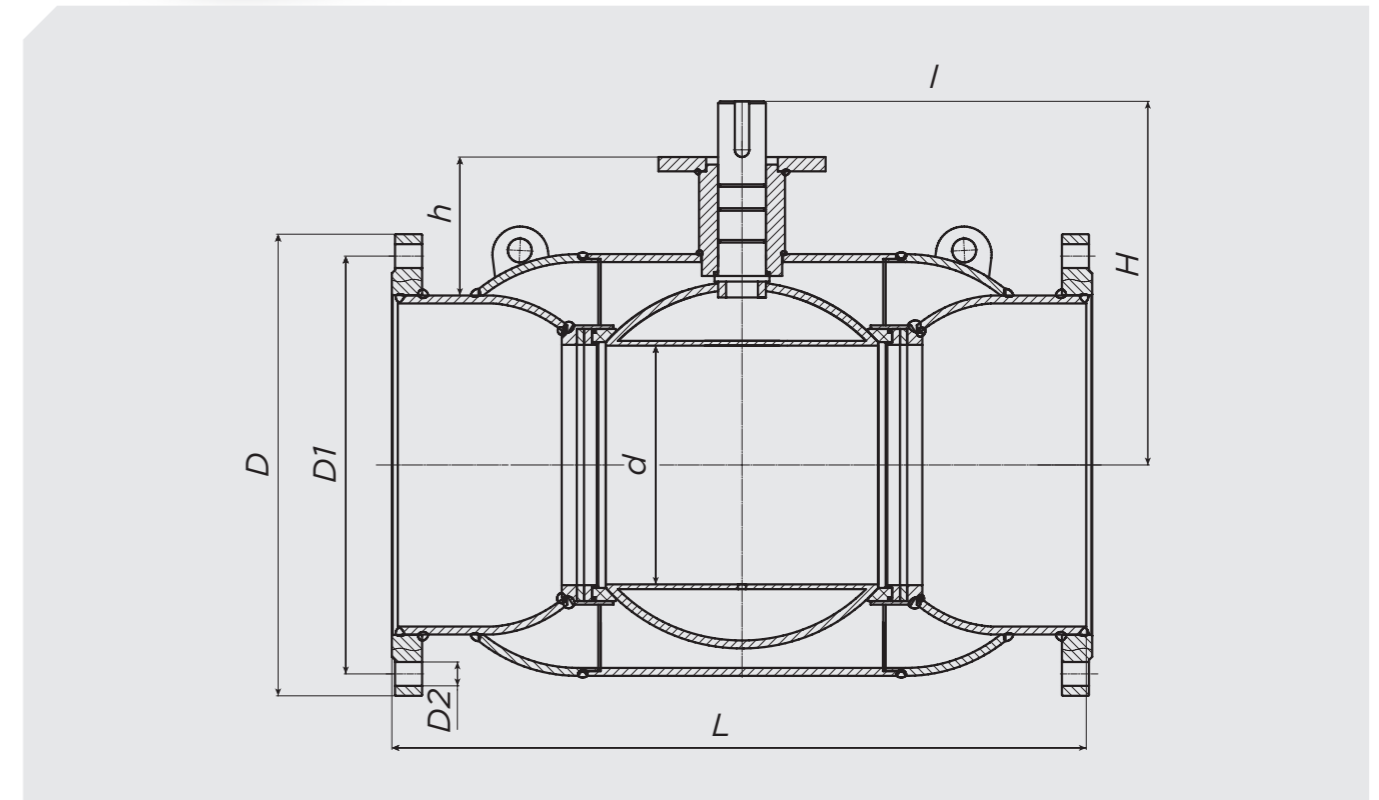
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ФЛАНЦЕВЫЕ
РЕДУЦИРОВАННЫЕ**



КШ.Ф.GAS

DN 300—500	PN 16—25	
Тип присоединения: фланец/фланец		
Проход: редуцированный		
Сталь корпуса:	СТ20 09Г2С	
Стандарт строительной длины:	ГОСТ DIN	
Редуктор в комплекте		



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	L	Вес, кг
300	16	КШ.Ф.GAS.300.16-01	240	460	410	26	12	138	371	750	184
300	25	КШ.Ф.GAS.300.25-01	240	485	430	30	16	138	371	750	185
350	16	КШ.Ф.GAS.350.16-01	300	520	470	26	16	194	455	750	280,5
350	25	КШ.Ф.GAS.350.25-01	300	550	490	33	16	194	455	750	296
400	16	КШ.Ф.GAS.400.16-01	300	580	525	30	16	169	455	880	315
400	25	КШ.Ф.GAS.400.25-01	300	610	550	33	16	169	455	880	362,5
500	16	КШ.Ф.GAS.500.16-01	390	710	650	33	20	167	532	990	496,5
500	25	КШ.Ф.GAS.500.25-01	390	730	660	39	20	167	532	990	546

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ФЛАНЦЕВЫЕ
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ**



КШ.Ф.П.GAS

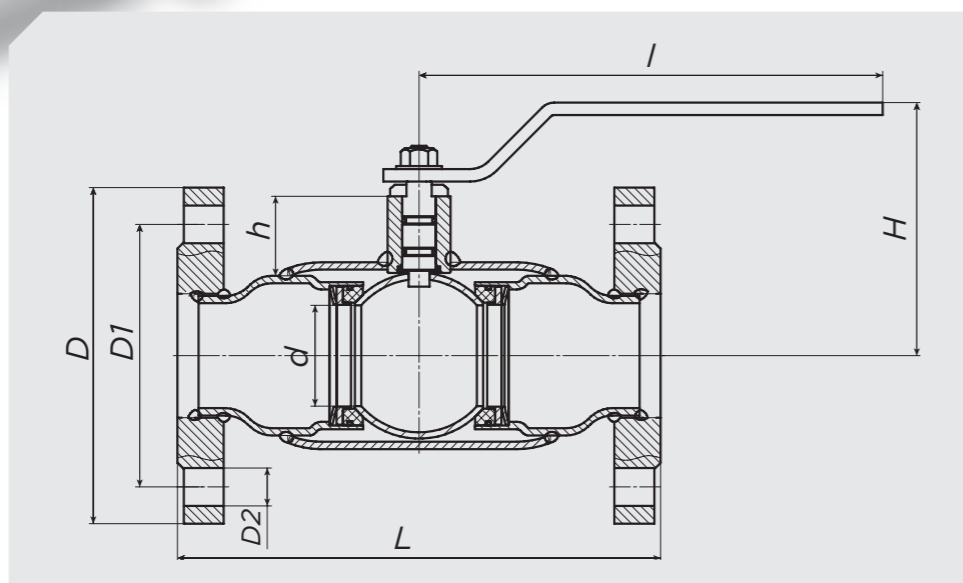
DN 15–200 PN 16–40

Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: полный

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ** **DIN**



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.Ф.П.GAS.015.40-01	15	95	65	14	4	21	72	150	120	1,7
20	40	КШ.Ф.П.GAS.020.40-01	18	105	75	14	4	21	76	150	140	2,3
25	40	КШ.Ф.П.GAS.025.40-01	24	115	85	14	4	21	80	150	140	2,83
32	40	КШ.Ф.П.GAS.032.40-01	30	135	100	18	4	40	105	220	165	4,25
40	40	КШ.Ф.П.GAS.040.40-01	40	145	110	18	4	44	114	220	200	5,1
50	40	КШ.Ф.П.GAS.050.40-01	48	160	125	18	4	39	119	220	230	7,3
65	16	КШ.Ф.П.GAS.065.16-01	63	180	145	18	4	61	152	295	270	10,42
65	25	КШ.Ф.П.GAS.065.25-01	63	180	145	18	8	61	152	295	270	10,95
80	16	КШ.Ф.П.GAS.080.16-01	75	195	160	18	4	61	162	295	280	13,4
80	25	КШ.Ф.П.GAS.080.25-01	75	195	160	18	8	61	162	295	280	15,14
100	16	КШ.Ф.П.GAS.100.16-01	100	215	180	18	8	94	193	514	350	22,22
100	25	КШ.Ф.П.GAS.100.25-01	100	230	190	22	8	94	193	514	350	25,42
125	16	КШ.Ф.П.GAS.125.16-01	125	245	210	18	8	98	210	514	380	31,6
125	25	КШ.Ф.П.GAS.125.25-01	125	270	220	26	8	98	210	514	380	35,36
150*	16	КШ.Ф.П.GAS.150.16-01	148	280	240	22	8	112	238	514	410	44,5
150*	25	КШ.Ф.П.GAS.150.25-01	148	300	250	26	8	112	238	514	410	49,12
200*	16	КШ.Ф.П.GAS.200.16-01	200	335	295	22	12	127	269	630	530	85,5
200*	25	КШ.Ф.П.GAS.200.25-01	200	360	310	26	12	127	269	630	530	92,5

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ФЛАНЦЕВЫЕ
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ**



КШ.Ф.П.GAS

DN 250–500 PN 16–25

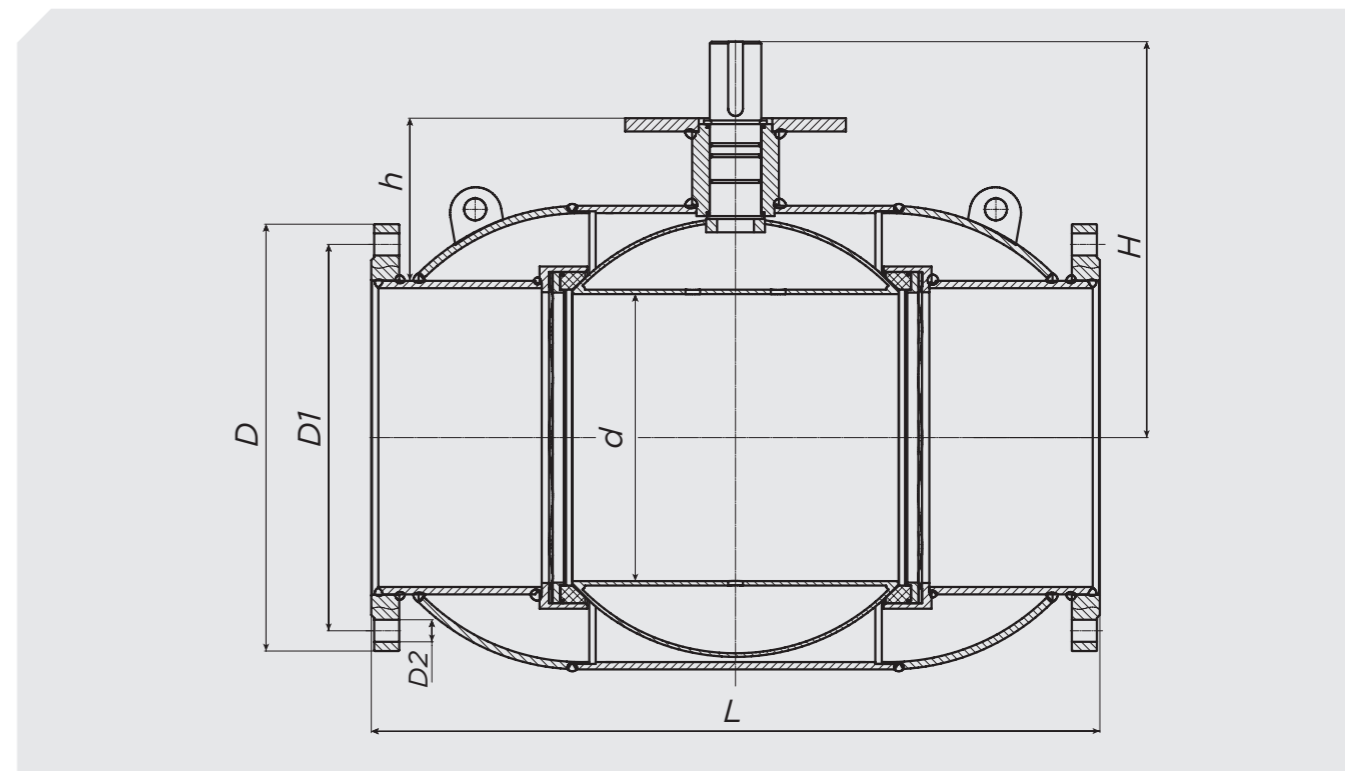
Тип присоединения: фланец/фланец

Проход: полный

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ** **DIN**

Редуктор в комплекте



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	L	Вес, кг
250	16	КШ.Ф.П.GAS.250.16-01	240	405	355	26	12	138	371	750	180
250	25	КШ.Ф.П.GAS.250.25-01	240	425	370	30	12	138	371	750	180
300	16	КШ.Ф.П.GAS.300.16-01	300	460	410	26	12	220	455	750	265
300	25	КШ.Ф.П.GAS.300.25-01	300	485	430	30	16	220	455	750	278,5
400	16	КШ.Ф.П.GAS.400.16-01	390	580	525	30	16	219	532	990	443,5
400	25	КШ.Ф.П.GAS.400.25-01	390	610	550	33	16	219	532	990	483,5
500	16	КШ.Ф.П.GAS.500.16-01	500	710	650	33	20	264	654	1017	1025
500	25	КШ.Ф.П.GAS.500.25-01	500	730	660	39	20	264	654	1017	1048

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



**ШАРОВОЙ КРАН ALSO
В СТРОИТЕЛЬНУЮ
ДЛИНУ ЗАДВИЖКИ**

КШ.Ф.3.GAS



**ЗАМЕНА СТАНДАРТНОЙ СТАЛЬНОЙ
ИЛИ ЧУГУННОЙ ЗАДВИЖКИ
НА ШАРОВОЙ КРАН ALSO**

ВОЗМОЖНО. ВЫГОДНО. НАДЕЖНО.

ВОЗМОЖНО:

- Строительная длина шаровых кранов ALSO равна строительной длине задвижек.
- Условные диаметры (DN) шаровых кранов ALSO соответствуют условным диаметрам задвижек.
- Полный проход шаровых кранов ALSO эквивалентен полному проходу стальных и чугунных задвижек.

ВЫГОДНО:

- Отсутствие затрат на обслуживание и плановый ремонт (ФОТ, ЗИП).
- Отсутствие затрат на ликвидацию аварий: шаровые краны ALSO обеспечивают герметичность класса А, что минимизирует риск возникновения аварийной ситуации.
- Стоимость КШ.Ф.З. ниже стоимости новой стальной/чугунной задвижки.

НАДЕЖНО:

- Шаровые краны в строительную длину задвижки обеспечивают герметичность класса А.
- Расчетный срок службы – не менее 40 лет или 10 000 циклов «открыто/закрыто».
- Гарантийный срок эксплуатации – 10 лет.



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ФЛАНЦЕВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ*
В СТРОИТЕЛЬНУЮ ДЛИНУ
ЗАДВИЖКИ (30С41НЖ)**

КШ.Ф.3.GAS

DN 50–200 **PN** 16–40

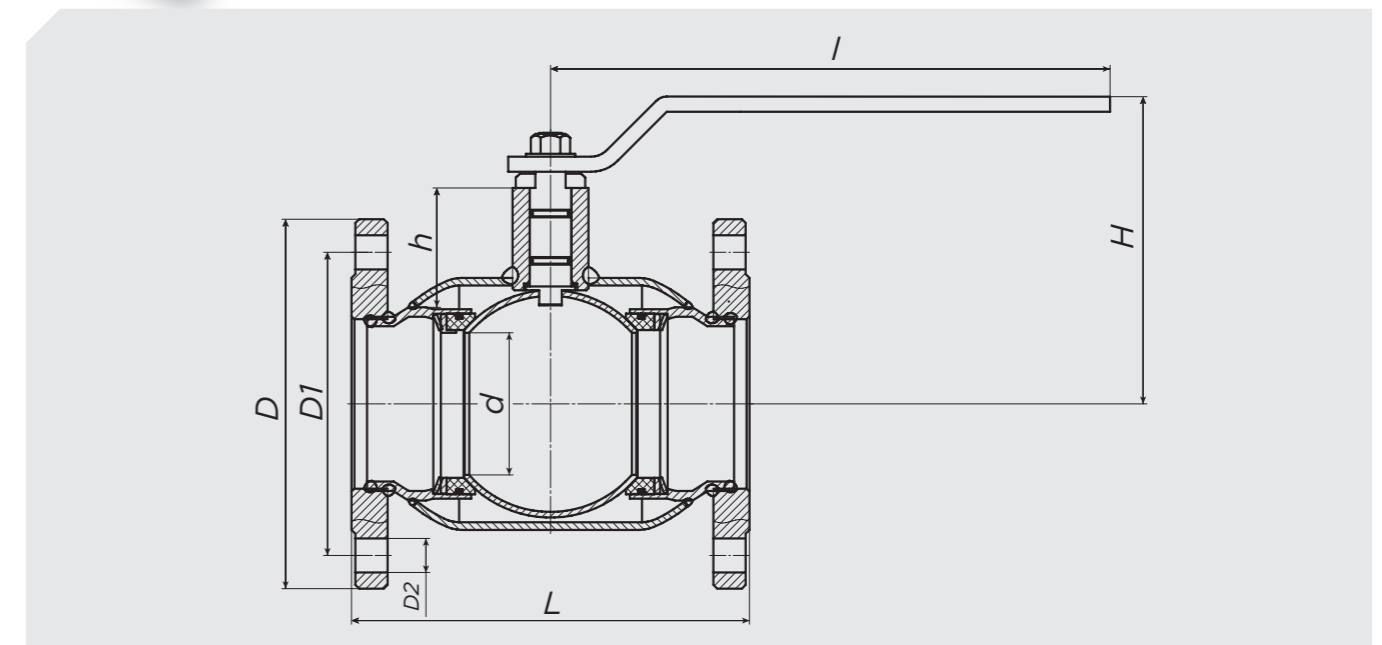
Тип присоединения: фланец/фланец

Прход: DN 50–100 – полный

DN 125–200 – редуцированный

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ**



DN	PN	Каталожное обозначение	d	D	D1	D2	n отв.	h	H	I	L	Вес, кг
50	40	КШ.Ф.3.GAS.050.40-01	48	160	125	18	4	44	119	220	180	7
80	16	КШ.Ф.3.GAS.080.16-01	75	195	160	18	4	72	162	295	210	12
80	25	КШ.Ф.3.GAS.080.25-01	75	195	160	18	8	72	162	295	210	11,4
100	16	КШ.Ф.3.GAS.100.16-01	100	215	180	18	8	98	193	514	230	19
100	25	КШ.Ф.3.GAS.100.25-01	100	230	190	22	8	98	193	514	230	21
125	16	КШ.Ф.3.GAS.125.16-01	100	245	210	18	8	92	193	514	255	23
125	25	КШ.Ф.3.GAS.125.25-01	100	270	220	26	8	92	193	514	255	27
150	16	КШ.Ф.3.GAS.150.16-01	125	280	240	22	8	98	210	514	280	33,5
150	25	КШ.Ф.3.GAS.150.25-01	125	280	250	26	8	98	210	514	280	37,5
200**	16	КШ.Ф.3.GAS.200.16-01	148	335	295	22	12	93	238	514	330	52
200**	25	КШ.Ф.3.GAS.200.25-01	148	360	310	26	12	93	238	514	330	59

* DN 50–100 – полнопроходные;

DN 125–200 – редуцированные

** РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**ЗАМЕНА ЗАДВИЖЕК НА ШАРОВЫЕ КРАНЫ ALSO ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ
БЕЗ ПРОВЕДЕНИЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ ПО ИЗМЕНЕНИЮ ТРУБОПРОВОДА**

Задвижки: 30ч6бр, 30с41нж, 30с41п, 30ч6бк, 31ч6бр, 31с38нж, 31ч11нж, 31ч12нж

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
МУФТОВЫЕ
РЕДУЦИРОВАННЫЕ**

КШ.М.GAS

DN 15–100 PN 25–40

Тип присоединения: муфта/муфта

Проход: редуцированный

Сталь корпуса: **CT20** **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ** **DIN**



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
МУФТОВЫЕ
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ**

КШ.М.П.GAS

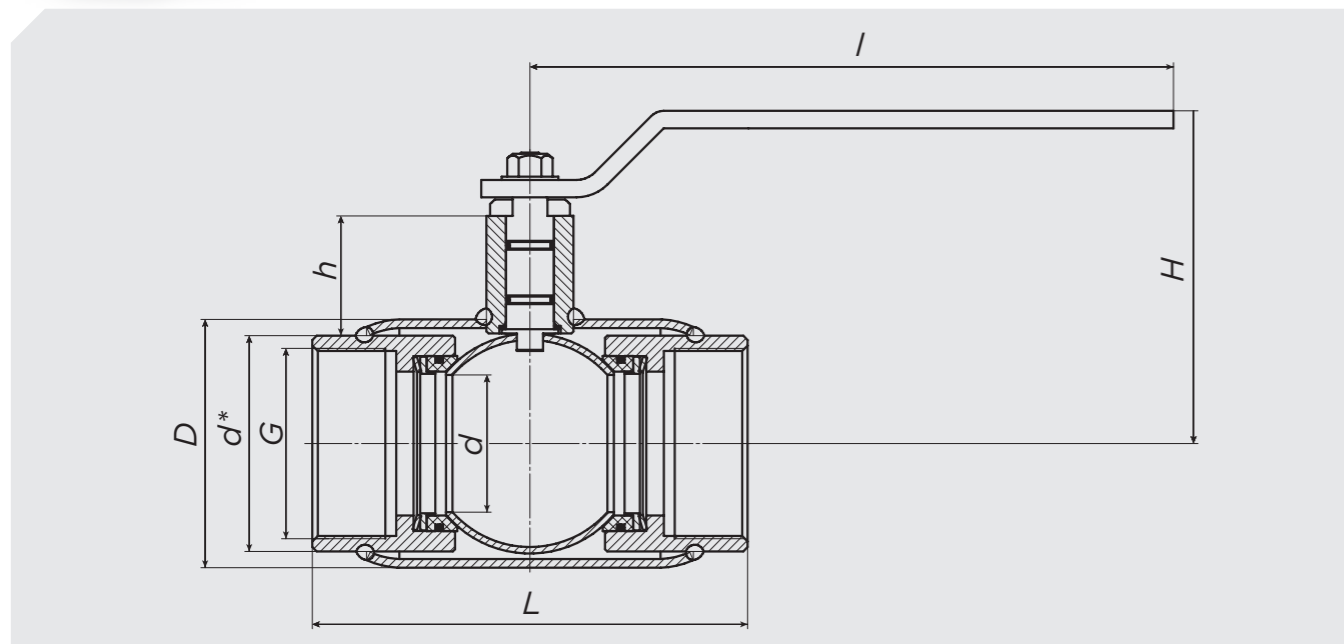
DN 15–80 PN 25–40

Тип присоединения: муфта/муфта

Проход: полный

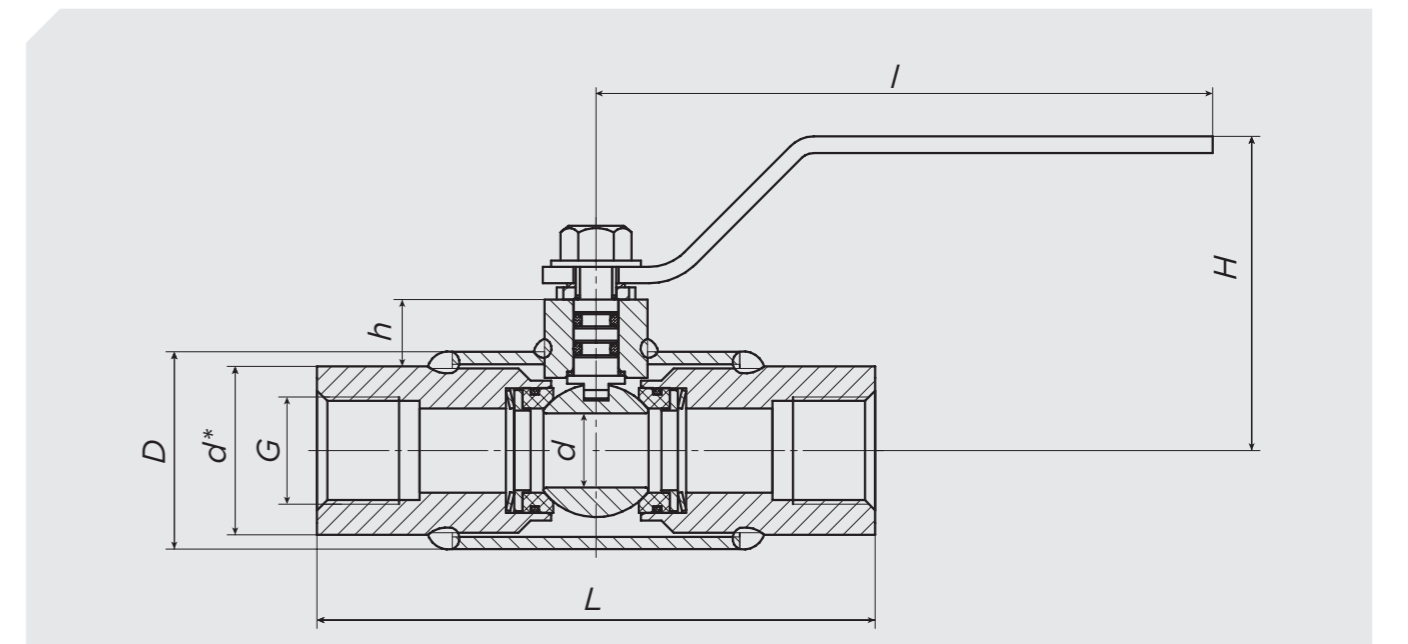
Сталь корпуса: **CT20** **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ** **DIN**



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	D	G	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.М.GAS.015.40-01	10,5	27	33,5	1/2"	20,5	66	150	135	0,8
20	40	КШ.М.GAS.020.40-01	15	32	42	3/4"	21	72	150	135	0,9
25	40	КШ.М.GAS.025.40-01	18	41	48	1"	19	76	150	135	1,2
32	40	КШ.М.GAS.032.40-01	24	49	57	1 1/4"	19	80	150	135	1,5
40	40	КШ.М.GAS.040.40-01	30	55	60	1 1/2"	39	105	220	155	2
50	40	КШ.М.GAS.050.40-01	40	68	76	2"	41	114	220	170	2,7
65	25	КШ.М.GAS.065.25-01	48	84	89	2 1/2"	38	119	220	190	3,75
80	25	КШ.М.GAS.080.25-01	63	99	114	3"	62	152	295	200	6
100	25	КШ.М.GAS.100.25-01	75	108	133	4"	55	162	295	240	10,37

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.М.П.GAS.015.40-01	15	32	42	1/2"	21	72	150	135	0,9
20	40	КШ.М.П.GAS.020.40-01	18	41	48	3/4"	19	76	150	135	1,3
25	40	КШ.М.П.GAS.025.40-01	24	49	57	1"	19	80	150	135	1,6
32	40	КШ.М.П.GAS.032.40-01	30	55	60	1 1/4"	39	105	220	155	2
40	40	КШ.М.П.GAS.040.40-01	40	68	76	1 1/2"	41	114	220	170	3,2
50	40	КШ.М.П.GAS.050.40-01	48	84	89	2"	38	119	220	190	4,8
65	25	КШ.М.П.GAS.065.25-01	63	99	114	2 1/2"	62	152	295	200	6,7
80	25	КШ.М.П.GAS.080.25-01	75	108	133	3"	55	162	295	240	13

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ РАННЕ УСТАНОВЛЕННЫХ КРАНОВ 11ЧЗБК ПОДХОДИТ К ЗАВЕРШЕНИЮ.

ЛЕГКАЯ ЗАМЕНА БЕЗ ЛИШНИХ ФИНАНСОВЫХ ЗАТРАТ - КРАН ШАРОВОЙ ALSO МУФТОВЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ АНАЛОГ НАТЯЖНОГО 11ЧЗБК

КШ.М.П.Н.GAS



- Не требует обслуживания и ревизии.
- Материал изготовления основных деталей крана – углеродистая и хладостойкая сталь, что позволяет изделию быть стойким к низким температурным показателям при его установке на открытом пространстве либо в помещениях с постоянным доступом атмосферных показателей, ввиду чего уменьшается риск появления аварийных ситуаций.
- Уплотнение по запорному органу выполнено из углеродонаполненного фторопласта (Ф4К20), а не пропитанного асбеста, резины.
- Уплотнение по штоку состоит из подшипника скольжения из Ф4К20 (PTFE+20%С) и двух колец из фторсилоксана.
- Малая строительная длина позволяет легко монтировать кран в стесненных условиях.
- Орган управления, выполненный под рукоятку крана 11ч3бк, исключает затраты на переоснащение специалистов новыми ключами.
- Установка осуществляется без изменений существующего трубопровода в любом необходимом положении.
- Возможно изготовление под типоразмеры различных производителей 11ч3бк.

Срок службы не менее 40 лет.

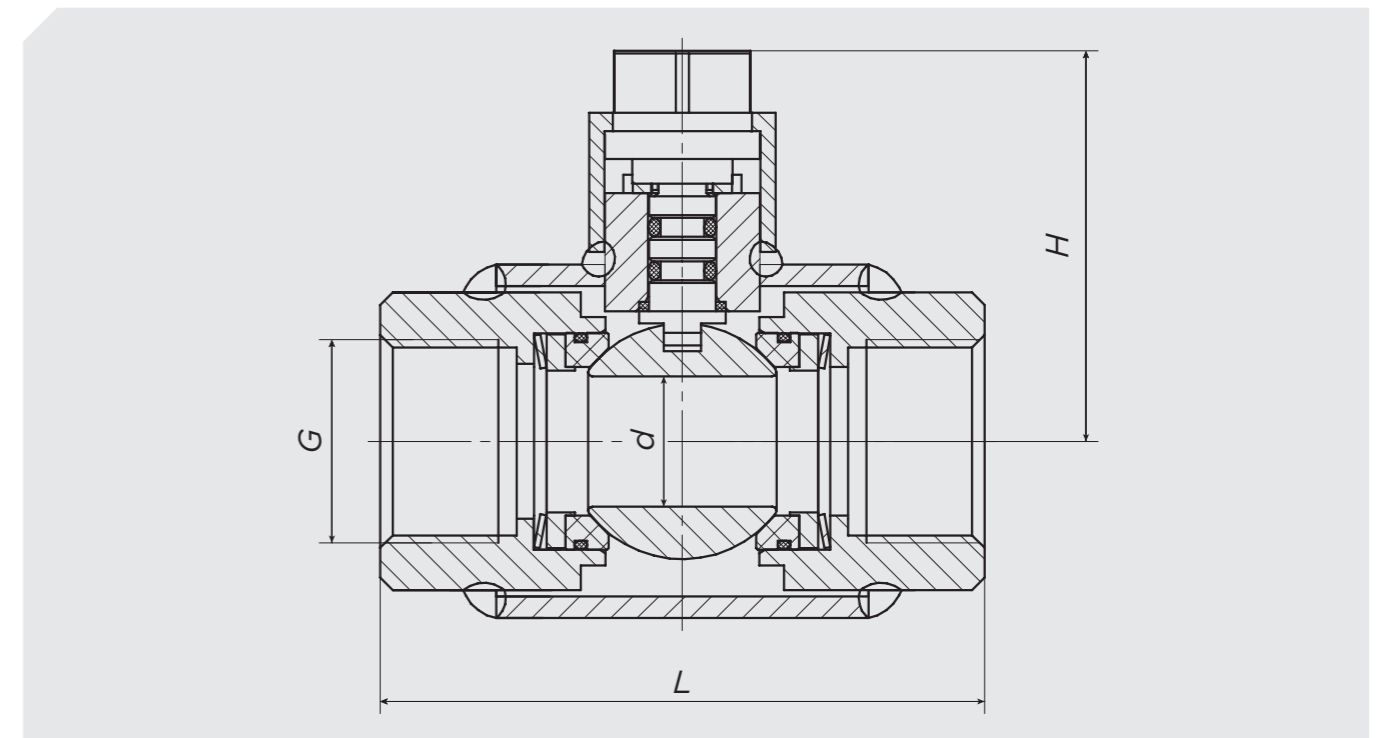
Параметры	11ч3бк	КШ.М.П.Н.GAS ALSO
Температурный диапазон	-15...+50 °С	-40...+80 °С
Условное давление PN	1 кгс/см ²	25 кгс/см ² ; 40 кгс/см ²
Класс герметичности	В	А
Расчетный срок службы	Не менее 5 лет	Не менее 40 лет
Гарантийная наработка	3500 циклов	10 000 циклов

КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ АНАЛОГИ НАТЯЖНОГО 11ЧЗБК

КШ.М.П.Н.GAS



DN	15–65	PN	25–40
Тип присоединения:	муфта/муфта		
Проход:	полный		
Сталь корпуса:	СТ20	09Г2С	Н/Ж
Стандарт строительной длины:	ГОСТ	DIN	



DN	PN	Каталожное обозначение	G	H	L	d	Под ключ S, мм	Вес, кг
15	40	КШ.М.П.Н.GAS.015.40	1/2"	56,5	75	15	11	0,7
20	40	КШ.М.П.Н.GAS.020.40	3/4"	60,5	90	18	14	0,9
25	40	КШ.М.П.Н.GAS.025.40	1"	64,5	100	24	17	1,5
32	40	КШ.М.П.Н.GAS.032.40	1 1/4"	91	118	30	19	1,9
40	40	КШ.М.П.Н.GAS.040.40	1 1/2"	100	130	40	22	2,9
50	40	КШ.М.П.Н.GAS.050.40	2"	105	150	48	27	4
65	25	КШ.М.П.Н.GAS.065.25	2 1/2"	141	180	63	32	6,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
КОМБИНИРОВАННЫЕ
РЕДУЦИРОВАННЫЕ**



КШ.K.GAS

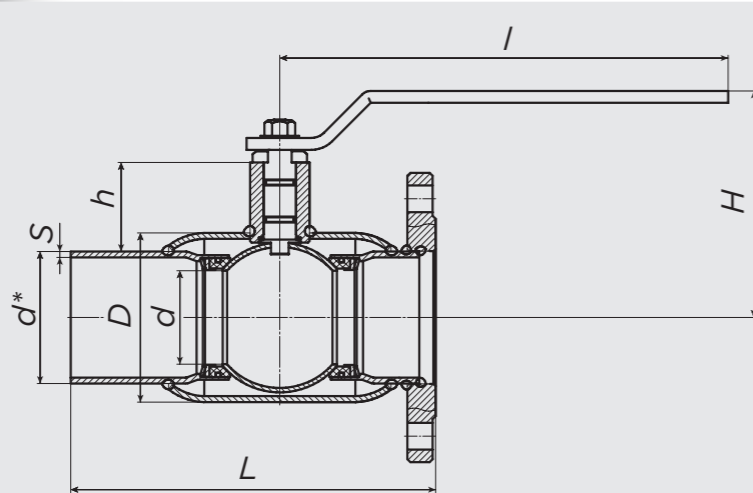
DN 15–500 PN 16–40

Тип присоединения: приварка/фланец, приварка/муфта, фланец/муфта

Проход: редуцированный

Сталь корпуса: СТ20 09Г2С Н/Ж

Стандарт строительной длины: ГОСТ DIN



ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ
ДЛЯ ТИПА ПРИСОЕДИНЕНИЯ
ПРИВАРКА/ФЛАНЕЦ

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.K.GAS.015.40-01	10,5	21,3	2,8	33,5	20,5	66	150	160	1,3
20	40	КШ.K.GAS.020.40-01	15	26,8	2,8	42	21	72	150	160	1,6
25	40	КШ.K.GAS.025.40-01	18	33,5	3,2	48	21	76	150	165	1,95
32	40	КШ.K.GAS.032.40-01	24	42,3	3,2	57	21	80	150	165	2,43
40	40	КШ.K.GAS.040.40-01	30	48	3,5	60	40	105	220	207	2,35
50	40	КШ.K.GAS.050.40-01	40	57	3,5	76	44	114	220	225	4,35
65	16/25	КШ.K.GAS.065.16/25-01	48	76	4	89	39	119	220	240	6,18
80	16/25	КШ.K.GAS.080.16/25-01	63	89	4	114	61	152	295	245	8,4
100	16/25	КШ.K.GAS.100.16/25-01	75	108	5	133	61	162	295	265	10,98
125	16/25	КШ.K.GAS.125.16/25-01	100	133	5	180	94	193	514	340	18,75
150	16/25	КШ.K.GAS.150.16/25-01	125	159	6	219	98	210	514	370	25,48
200*	16/25	КШ.K.GAS.200.16/25-01	148	219	8	273	93	238	514	440	44,85
250*	16/25	КШ.K.GAS.250.16/25-01	200	273	8	351	100	269	630	520	88,3
300**	16/25	КШ.K.GAS.300.16/25-01	240	325	10	426	138	371	—	740	161,5/172
350**	16/25	КШ.K.GAS.350.16/25-01	300	377	10	530	194	455	—	740	248,5
400**	16/25	КШ.K.GAS.400.16/25-01	300	426	10	530	169	455	—	870	272,5/287,5
500**	16/25	КШ.K.GAS.500.16/25-01	390	530	10	630	167	532	—	980	440/460

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
КОМБИНИРОВАННЫЕ
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ**



КШ.К.П.GAS

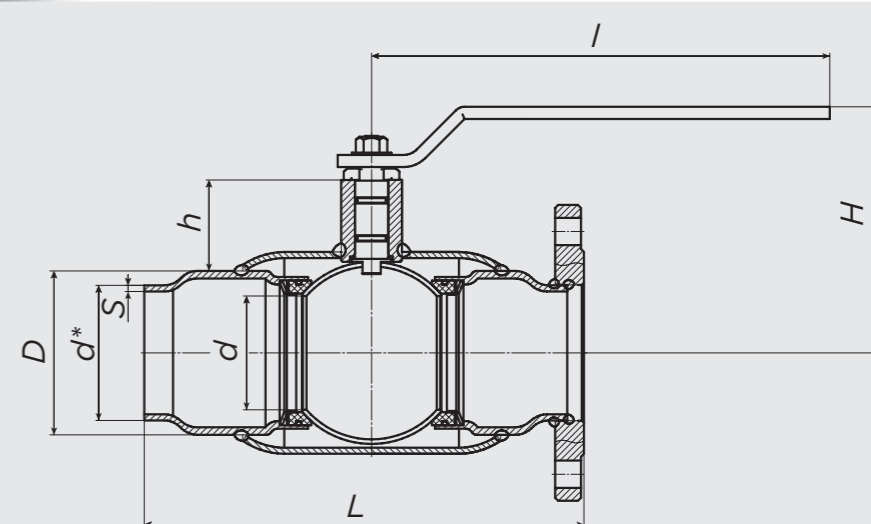
DN 15–500 PN 16–40

Тип присоединения: приварка/фланец, приварка/муфта, фланец/муфта

Проход: полный

Сталь корпуса: СТ20 09Г2С Н/Ж

Стандарт строительной длины: ГОСТ DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	КШ.К.П.GAS.015.40-01	15	21	2,8	26,8	21	72	150	160	1,6
20	40	КШ.К.П.GAS.020.40-01	18	27	3,2	33,5	21	76	150	185	1,95
25	40	КШ.К.П.GAS.025.40-01	24	33	3	42,3	21	80	150	185	2,43
32	40	КШ.К.П.GAS.032.40-01	30	42	3,5	48	40	105	220	207	3,35
40	40	КШ.К.П.GAS.040.40-01	40	48	3,5	57	44	114	220	235	4,35
50	40	КШ.К.П.GAS.050.40-01	48	57	4	76	39	119	220	255	6,18
65	16/25	КШ.К.П.GAS.065.16/25-01	63	76	4	89	61	152	295	275	8,4
80	16/25	КШ.К.П.GAS.080.16/25-01	75	89	5	108	61	162	295	290	10,98
100	16/25	КШ.К.П.GAS.100.16/25-01	100	108	5	133	94	193	514	340	18,75
125	16/25	КШ.К.П.GAS.125.16/25-01	125	133	6	159	98	210	514	370	25,48
150*	16/25	КШ.К.П.GAS.150.16/25-01	148	159	6	180	112	238	514	400	44,85
200*	16/25	КШ.К.П.GAS.200.16/25-01	200	219	8	245	127	269	630	520	79
250**	16/25	КШ.К.П.GAS.250.16/25-01	240	273	8	325	138	371	—	740	161,5/166,5
300**	16/25	КШ.К.П.GAS.300.16/25-01	300	325	10	325	220	455	—	740	217,5/225
400**	16/25	КШ.К.П.GAS.400.16/25-01	390	426	10	426	219	532	—	980	420/440
500**	16/25	КШ.К.П.GAS.500.16/25-01	500	530	10	530	264	654	—	1003,5	969/980

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПОД РЕДУКТОР**

КШ.х.Р.GAS

КШ.х.П.Р.GAS



DN 40—500 **PN** 16—40

Тип присоединения:

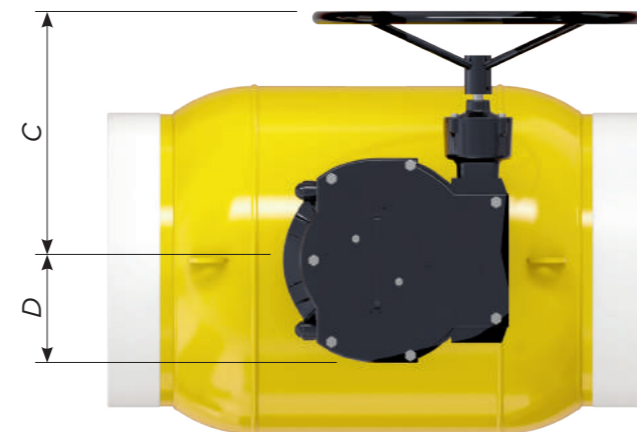
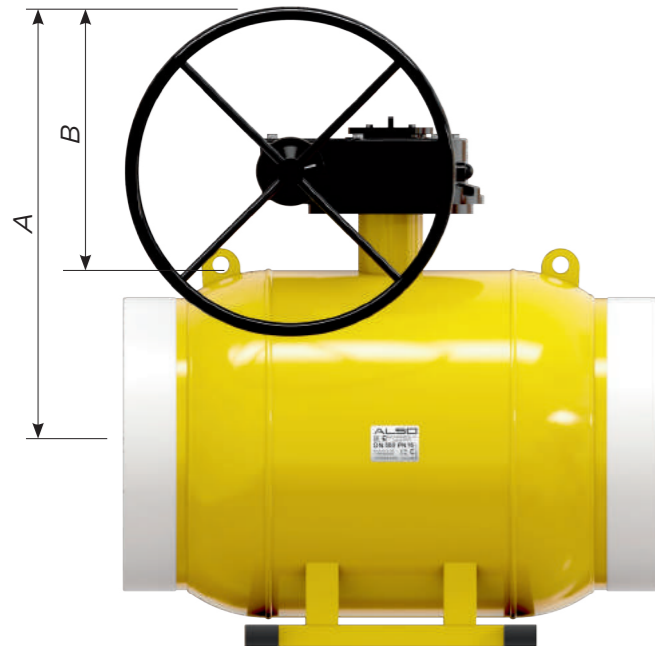
- приварка/приварка,
- фланец/фланец,
- муфта/муфта,
- комбинированный

Проход:

- редуцированный
- полный

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт строительной длины: **ГОСТ** **DIN**



Габаритные размеры редуктора для КШ.х.Р.GAS

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм*				Диаметр штурвала
					A	B	C	D	
50	40	КШ.х.Р.GAS.050.40-01	X-21	0,93	174	136	138	42	100
65	16/25	КШ.х.Р.GAS.065.16/25-01	X-21	0,93	177	132	138	42	100
80	16/25	КШ.х.Р.GAS.080.16/25-01	X-41	1,62	217	160	145	56	100
100	16/25	КШ.х.Р.GAS.100.16/25-01	X-41	1,62	226	160	145	56	100
125	16/25	КШ.х.Р.GAS.125.16/25-01	X-61	2,76	358	268	213	60	250
150	16/25	КШ.х.Р.GAS.150.16/25-01	X-61	2,76	373	264	213	60	250
200	16/25	КШ.х.Р.GAS.200.16/25-01	Q-800 S	7,68	409	272	282	68	250
250	16/25	КШ.х.Р.GAS.250.16/25-01	Q-1500 S	13,5	618	443	318	78	600
300**	16/25	КШ.х.Р.GAS.300.16/25-01	Q-3000 S	22,8	649	436	358	125	600
350**	16/25	КШ.х.Р.GAS.350.16/25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	408	125	400
400**	16/25	КШ.х.Р.GAS.400.16/25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	408	125	400
500**	16	КШ.х.Р.GAS.500.16-01	Q-6500 S	37,5	787	472	484	141	600
500**	25	КШ.х.Р.GAS.500.25-01	Q-12000 S	56,7	796	481	518	183	600

* РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ РЕДУКТОРА PRO GEAR

** РЕДУКТОР ВХОДИТ В КОМПЛЕКТАЦИЮ КШ. П. GAS, КШ. Ф. GAS, КШ. К. GAS УКАЗАННОГО DN

X — ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ КРАНА: П — ПОД ПРИВАРКУ, Ф — ФЛАНЦЕВЫЙ, К — КОМБИНИРОВАННЫЙ, М — МУФТОВЫЙ (ДО DN 100)

Габаритные размеры редуктора для КШ.х.П.Р.GAS

DN	PN	Каталожное обозначение	Тип редуктора	Масса	Размер, мм*				Диаметр штурвала
					A	B	C	D	
40	40	КШ.х.П.Р.GAS.040.40-01	X-21	0,93	174	136	138	42	100
50	40	КШ.х.П.Р.GAS.050.40-01	X-21	0,93	177	132	138	42	100
65	16/25	КШ.х.П.Р.GAS.065.16/25-01	X-41	1,62	217	160	145	56	100
80	16/25	КШ.х.П.Р.GAS.080.16/25-01	X-41	1,62	226	160	145	56	100
100	16/25	КШ.х.П.Р.GAS.100.16/25-01	X-61	2,76	358	268	213	60	250
125	16/25	КШ.х.П.Р.GAS.125.16/25-01	X-61	2,76	373	264	213	60	250
150	16/25	КШ.х.П.Р.GAS.150.16/25-01	Q-800 S	7,68	409	272	282	68	250
200	16/25	КШ.х.П.Р.GAS.200.16/25-01	Q-1500 S	13,5	617	443	318	78	600
250**	16/25	КШ.х.П.Р.GAS.250.16/25-01	Q-3000 S	22,8	649	436	358	125	600
300**	16/25	КШ.х.П.Р.GAS.300.16/25-01	Q-5000 S	29,3	636	371	408	125	400
400**	16	КШ.х.П.Р.GAS.400.16-01	Q-6500 S	37,5	787	472	484	141	600
400**	25	КШ.х.П.Р.GAS.400.25-01	Q-12000 S	56,7	796	481	518	183	600
500**	16/25	КШ.х.П.Р.GAS.500.16/25-01	Q-24000 S	192	865	455	563	255	500

* РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ ДЛЯ РЕДУКТОРА PRO GEAR

** РЕДУКТОР ВХОДИТ В КОМПЛЕКТАЦИЮ КШ.П.Р.GAS, КШ.Ф.Р.GAS, КШ.К.Р.GAS УКАЗАННОГО DN

X — ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ КРАНА: П — ПОД ПРИВАРКУ, Ф — ФЛАНЦЕВЫЙ, К — КОМБИНИРОВАННЫЙ, М — МУФТОВЫЙ (ДО DN 80)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



ЗАЩИТА

ОТ НЕСАНКЦИОНИРОВАННОГО
ДОСТУПА
К УПРАВЛЕНИЮ СЕТЬЮ

КШ.х.А.GAS ALSO



Дренажное
отверстие

Защитный стакан,
ограничивающий
поворот 90°
и доступ к штоку








Шток
с ограничителем хода.
По положению
штока определяется
положение шара

Универсальная
съемная
переносная ручка

Преимущества КШ.х.А.GAS ALSO:

- Установка антивандального крана позволяет избежать применения дополнительного защитного оборудования или защитного шкафа
- Доступ к управлению краном возможно осуществить только оригинальной ручкой ALSO
- Универсальная съёмная переносная ручка ALSO подходит для кранов сразу нескольких типоразмеров: DN 15–32, 40–65, 80–100, 125–200
- Ввиду особой конструкции горловины управление при помощи подручного инструмента (ключ газовый, плоскогубцы, гаечный ключ или накидная головка) невозможно
- Защитный стакан выполнен с ограничителем хода
- Конструкция предусматривает технологическое отверстие, исключающее наполнение защитного стакана водой.

DN 15–200 PN 16–40

Тип присоединения:
приварка , фланец , муфта ,
комбинированное    

Проход:
редуцированный , полный 

Материал корпуса:   

Стандарт
строительной длины:  

Стальные шаровые краны ALSO с системой защиты от несанкционированного доступа к управлению краном предназначены для установки на газораспределительный трубопровод в общедоступных местах.

Все габаритно-присоединительные размеры соответствуют кранам серии ALSO GAS

ИЗОЛИРУЮЩИЙ СТАЛЬНОЙ ШАРОВОЙ КРАН ALSO

КШИ.Ф.

КШИ.П.

Разделяет участки газопровода, находящиеся под напряжением катодной защиты. Обеспечивает сопротивление не менее 10 МОм при напряжении 1 кВ.

КШИ = Кран Шаровой (КШ) + Соединение Изолирующее (СИ)

ВЫГОДА

Стоимость КШИ. ALSO меньше суммарной стоимости КШ и ИС при их установке по отдельности

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

КШИ. ALSO занимает меньше места, чем два элемента (КШ и ИС) при их установке по отдельности

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

КШИ. ALSO – полностью готовый продукт от производителя, что исключает риски, связанные с несоответствием эксплуатационных характеристик и наличием дополнительных потенциально опасных соединений на газопроводе

Рабочая среда	Природный, сжиженный газы, нефть, бензин и другие диэлектрические среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойки
Давление	PN 16
Условный диаметр	DN 15-300
Температура эксплуатации	-40°C...+80 °C
Класс герметичности	«А» ГОСТ 9544-15
Сопротивление изолятора	Не менее 10 МОм при напряжении 1 кВ
Материал основных деталей	ст. 20, 12X18H10T, 09Г2С
Уплотнение в затворе	Фторопласт, Ф4К20 (PTFE +20% С)
Тип присоединения к трубопроводу	Приварка/приварка, фланец/фланец, комбинированный
Климатическое исполнение	У, УХЛ по ГОСТ 15150
Срок службы	Не менее 40 лет
Гарантийный срок	3 года



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ

КШИ.П.



DN 15–300 PN 16

Тип присоединения: приварка/приварка

Прход: полный

Сталь корпуса:

СТ20

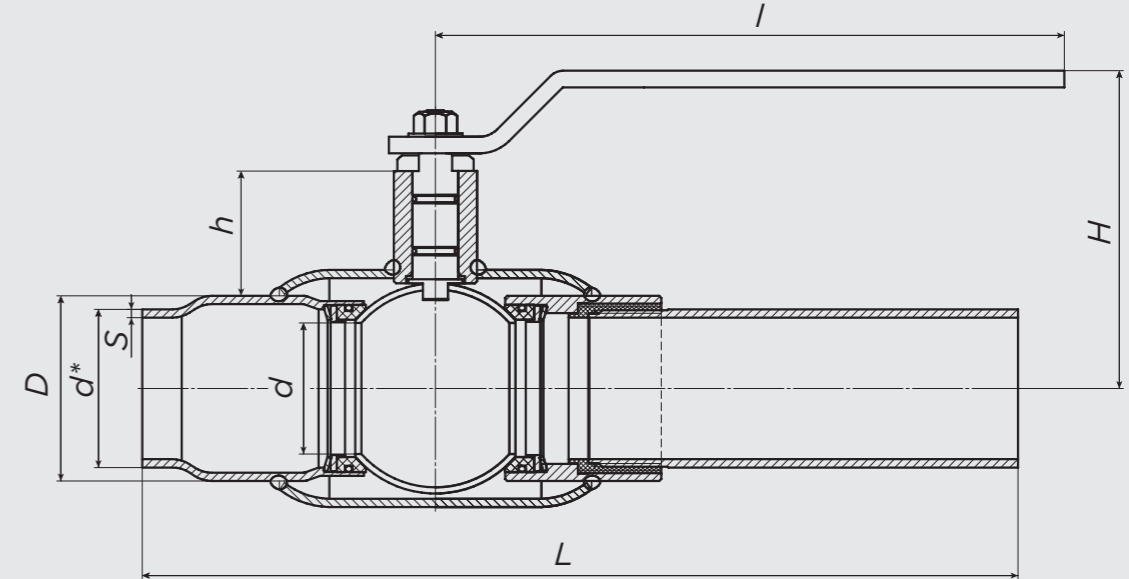
09Г2С

Н/Ж

Стандарт строительной длины:

ГОСТ

DIN



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	h	H	l	L	Вес, кг
15	16	КШИ.П.015.16-01	15	21	2,8	26,8	21	72	150	260	1,2
20	16	КШИ.П.020.16-01	18	27	3,2	33,5	21	76	150	275	1,4
25	16	КШИ.П.025.16-01	24	33	3,2	42,3	21	81	150	290	1,9
32	16	КШИ.П.032.16-01	30	42	3,5	48	40	105	220	305	2,2
40	16	КШИ.П.040.16-01	40	48	3,5	57	44	114	220	310	2,8
50	16	КШИ.П.050.16-01	48	57	4	76	39	119	220	420	4
65	16	КШИ.П.065.16-01	63	76	4	89	61	152	295	420	6,8
80	16	КШИ.П.080.16-01	75	89	5	108	61	162	295	465	8,9
100	16	КШИ.П.100.16-01	100	108	5	133	94	193	514	490	15,3
125	16	КШИ.П.125.16-01	125	133	6	159	98	210	514	550	21,8
150*	16	КШИ.П.150.16-01	148	159	6	180	112	233	514	550	38,5
200*	16	КШИ.П.200.16-01	200	219	8	245	127	270	630	590	73
250**	16	КШИ.П.250.16-01	240	273	8	325	138	371	—	800	166
300**	16	КШИ.П.300.16-01	300	325	10	325	220	455	—	860	240

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА

** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ИЗОЛИРУЮЩИЕ
ФЛАНЦЕВЫЕ
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ**

КШИ.Ф.

DN 15–300 **PN** 16

Тип присоединения: фланец/фланец

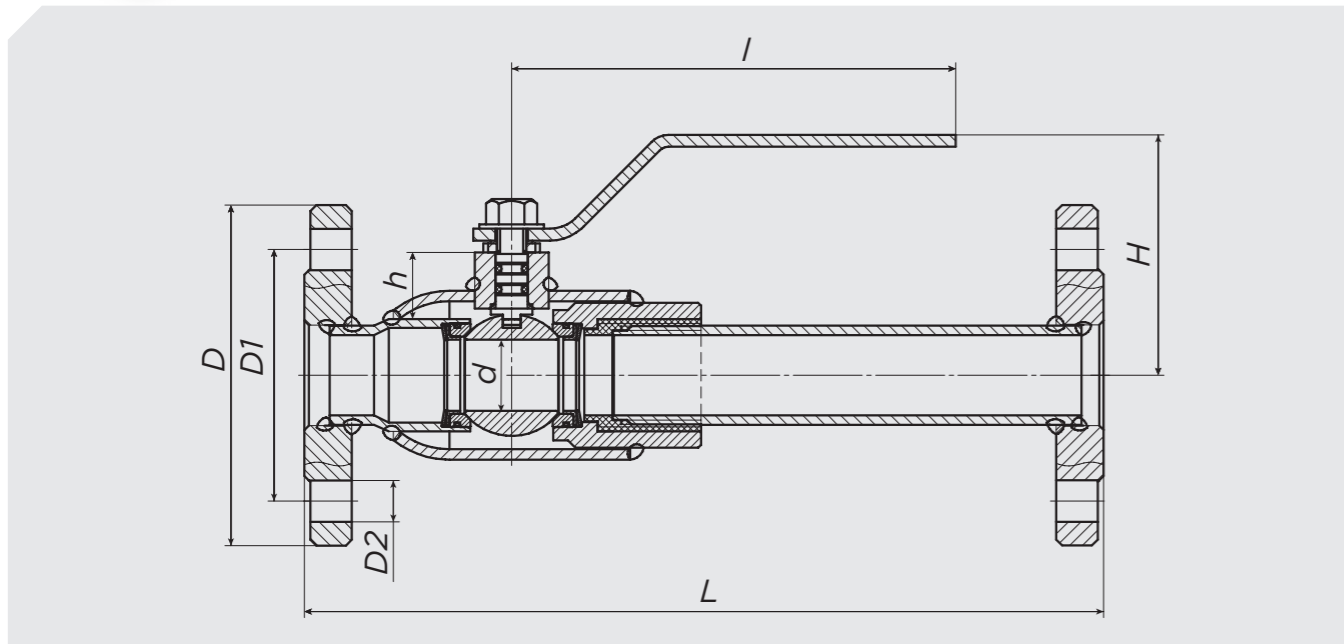
Проход: полный

Сталь корпуса:

СТ20 **09Г2С** **Н/Ж**

Стандарт строительной длины:

ГОСТ **DIN**



DN	PN	Каталожное обозначение	D	D1	D2	n	d	l	L	h	H	Вес, кг
15	16	КШИ.Ф.015.16-01	95	65	14	4	15	150	246	21	72	2,7
20	16	КШИ.Ф.020.16-01	105	75	14	4	18	150	260	21	76	3,2
25	16	КШИ.Ф.025.16-01	115	85	14	4	24	150	270	21	81	3,9
32	16	КШИ.Ф.032.16-01	135	100	18	4	30	220	295	40	105	5,2
40	16	КШИ.Ф.040.16-01	145	110	18	4	40	220	300	44	114	6,8
50	16	КШИ.Ф.050.16-01	160	125	18	4	48	220	350	39	119	9,7
65	16	КШИ.Ф.065.16-01	180	145	18	4	63	295	380	61	152	12,7
80	16	КШИ.Ф.080.16-01	195	160	18	4	75	295	400	61	162	16,5
100	16	КШИ.Ф.100.16-01	215	180	18	8	100	514	460	94	193	27,5
125	16	КШИ.Ф.125.16-01	245	210	18	8	125	514	490	98	210	36,8
150*	16	КШИ.Ф.150.16-01	280	240	22	8	148	514	510	112	233	60
200*	16	КШИ.Ф.200.16-01	335	295	22	12	200	630	600	127	270	93
250**	16	КШИ.Ф.250.16-01	405	335	26	12	240	—	820	138	371	196
300**	16	КШИ.Ф.300.16-01	460	410	26	12	300	—	880	220	455	275

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИНФОРМИРОВАНИЯ.

Краны шаровые ALSO GAS для подземной установки



**С УДЛИНЕННЫМ
ШТОКОМ**

шаровой кран для подземной установки
в изоляции весьма усиленного типа
с редуцированным или полным проходом

стр. 32, 36



**С УДЛИНЕННЫМ
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ
ШТОКОМ**

позволяет установить необходимую
высоту штока при рассогласовании
фактической и проектной глубины
прокладки трубопровода

стр. 33, 37



**С УДЛИНЕННЫМ
ШТОКОМ И ПАТРУБКАМИ
ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА**

обеспечивает возможность использования
кранов шаровых при строительстве
подземных газопроводов из труб ПНД

стр. 34, 38



**С УДЛИНЕННЫМ
ШТОКОМ И ДРЕНАЖНЫМИ
ПАТРУБКАМИ**

предназначены для сброса давления
в системе при проведении работ
на газопроводе

стр. 35, 39

Все краны шаровые ALSO GAS для подземной установки имеют изоляцию весьма усиленного типа.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ
(В ИЗОЛЯЦИИ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА)**

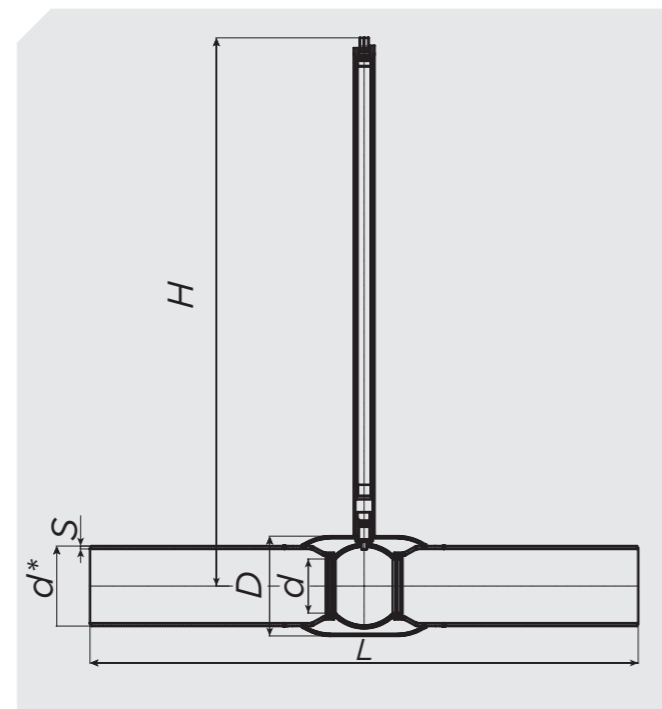
КШ.П.GAS... H=...

DN 25—500 PN 16—40

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: редуцированный

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА
КАРБОФЛЕКС

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L
25	40	КШ.П.GAS.025.40-01 H=...	18	33	3,2	48	по заказу	1500
32	40	КШ.П.GAS.032.40-01 H=...	24	42,3	3	57	по заказу	1500
40	40	КШ.П.GAS.040.40-01 H=...	30	48	3,5	60	по заказу	1500
50	40	КШ.П.GAS.050.40-01 H=...	40	57	3,5	76	по заказу	1500
65	25	КШ.П.GAS.065.25-01 H=...	48	76	4	89	по заказу	1500
80	25	КШ.П.GAS.080.25-01 H=...	63	89	4	114	по заказу	1500
100	25	КШ.П.GAS.100.25-01 H=...	75	108	5	133	по заказу	1500
125	25	КШ.П.GAS.125.25-01 H=...	100	133	5	180	по заказу	1500
150	25	КШ.П.GAS.150.25-01 H=...	125	159	6	219	по заказу	1500
200*	25	КШ.П.GAS.200.25-01 H=...	148	219	8	273	по заказу	1500
250*	25	КШ.П.GAS.250.25-01 H=...	200	273	8	351	по заказу	1500
300**	16/25	КШ.П.GAS.300.16/25-01 H=...	240	325	10	426	по заказу	1500
350**	16/25	КШ.П.GAS.350.16/25-01 H=...	300	377	10	530	по заказу	1500
400**	16/25	КШ.П.GAS.400.16/25-01 H=...	300	426	10	530	по заказу	1500
500**	16/25	КШ.П.GAS.500.16/25-01 H=...	390	530	10	630	по заказу	1500

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ
(В ИЗОЛЯЦИИ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА)**

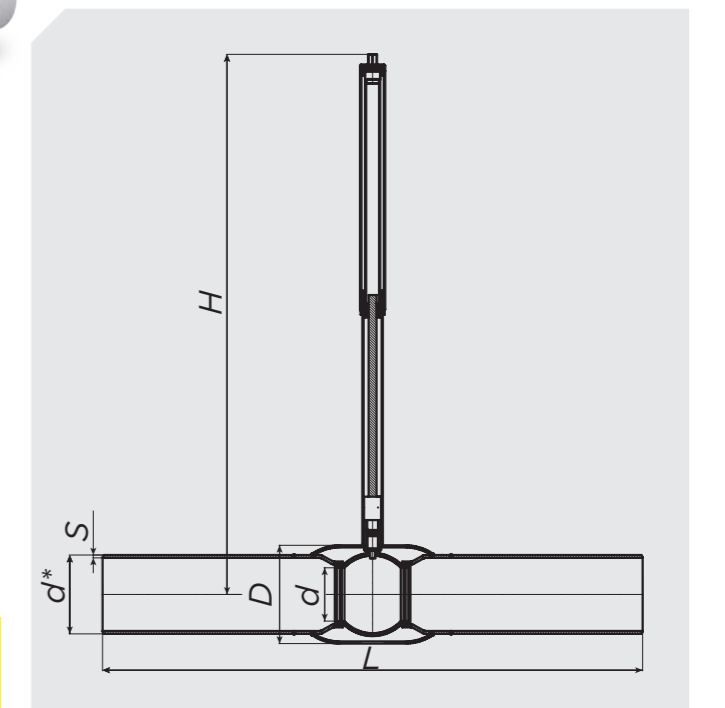
КШ.П.Т.GAS... H=...

DN 40—250 PN 25—40

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: редуцированный

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА
КАРБОФЛЕКС

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	L	H
40	40	КШ.П.Т.GAS.040.40-01 H=...	30	48	3,5	60	1500	
50	40	КШ.П.Т.GAS.050.40-01 H=...	40	57	3,5	76	1500	
65	25	КШ.П.Т.GAS.065.25-01 H=...	48	76	4	89	1500	
80	25	КШ.П.Т.GAS.080.25-01 H=...	63	89	4	114	1500	
100	25	КШ.П.Т.GAS.100.25-01 H=...	75	108	5	133	1500	1000-1500, 1400-2000, по запросу
125	25	КШ.П.Т.GAS.125.25-01 H=...	100	133	5	180	1500	
150	25	КШ.П.Т.GAS.150.25-01 H=...	125	159	6	219	1500	
200*	25	КШ.П.Т.GAS.200.25-01 H=...	148	219	8	273	1500	
250*	25	КШ.П.Т.GAS.250.25-01 H=...	200	273	8	351	1500	

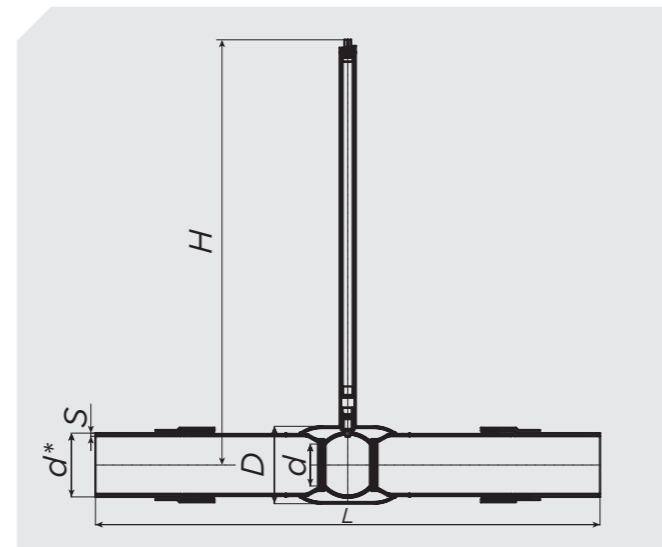
* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
СВЫШЕ DN 250 ПО ЗАПРОСУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ**
(В ИЗОЛЯЦИИ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА)
И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
ПЭ-100 (SDR 9, SDR 11)

КШ.П.GAS...ПЭ100

DN 25—500 **PN** 12—16
Тип присоединения: приварка/приварка
Проход: редуцированный
Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L-min
25	12/16	КШ.П.GAS 025.12/16-01 ПЭ100	18	32	по запросу	48	по заказу	1176
32	12/16	КШ.П.GAS 032.12/16-01 ПЭ100	24	40	по запросу	57	по заказу	1166
40	12/16	КШ.П.GAS 040.12/16-01 ПЭ100	30	50	по запросу	60	по заказу	1186
50	12/16	КШ.П.GAS 050.12/16-01 ПЭ100	40	63	по запросу	76	по заказу	1216/1286
65	12/16	КШ.П.GAS 065.12/16-01 ПЭ100	48	75	по запросу	89	по заказу	1316/1366
80	12/16	КШ.П.GAS 080.12/16-01 ПЭ100	63	90	по запросу	114	по заказу	1316/1366
100	12/16	КШ.П.GAS 100.12/16-01 ПЭ100	75	110	по запросу	133	по заказу	1356/1406
125	12/16	КШ.П.GAS 125.12/16-01 ПЭ100	100	140	по запросу	180	по заказу	1430/1460
150	12/16	КШ.П.GAS 150.12/16-01 ПЭ100	125	160	по запросу	219	по заказу	1570/1590
200*	12/16	КШ.П.GAS 200.12/16-01 ПЭ100	148	225	по запросу	273	по заказу	1770/1830
250*	12/16	КШ.П.GAS 250.12/16-01 ПЭ100	200	250	по запросу	351	по заказу	2156/2136
300**	12/16	КШ.П.GAS 300.12/16-01 ПЭ100	240	315	по запросу	426	по заказу	2486/2526
350**	12/16	КШ.П.GAS 350.12/16-01 ПЭ100	300	400	по запросу	530	по заказу	2716
400**	12/16	КШ.П.GAS 400.12/16-01 ПЭ100	300	500	по запросу	530	по заказу	3186/3146
500**	12/16	КШ.П.GAS 500.12/16-01 ПЭ100	390	630	по запросу	630	по заказу	3466/3556

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

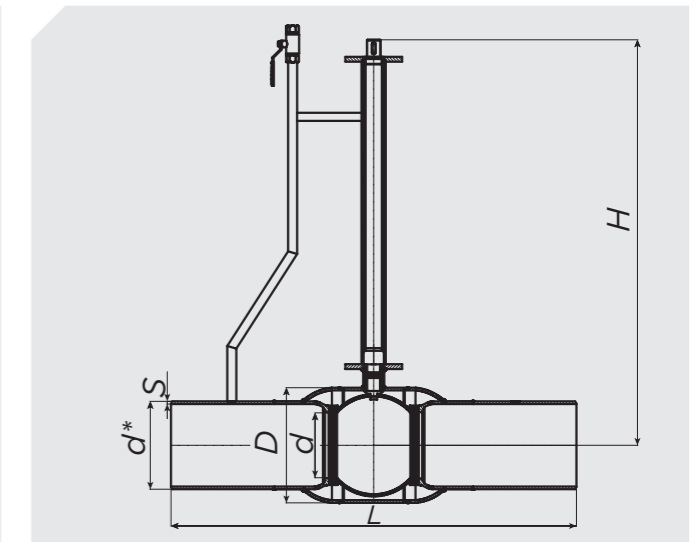
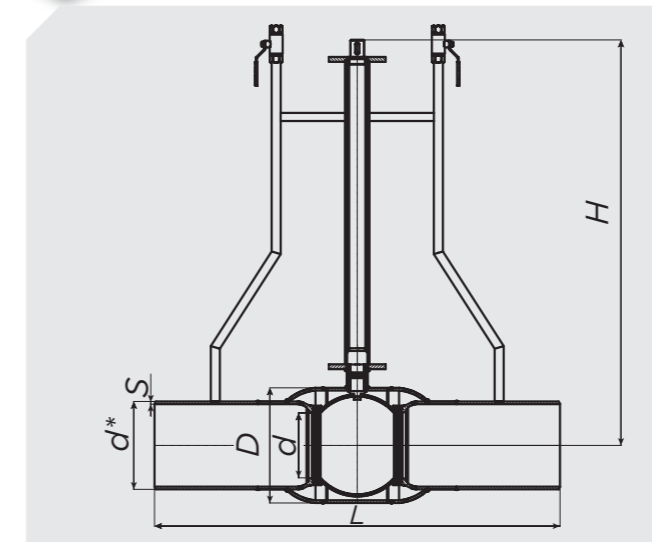
**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ РЕДУЦИРОВАННЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ**
(В ИЗОЛЯЦИИ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА)
ДРЕНАЖНЫМИ (ПРОДУВОЧНЫМИ)
ПАТРУБКАМИ

КШ.П.GAS.TWIN/TRIO... H=...

DN 100—500 **PN** 16—25
Тип присоединения: приварка/приварка
Проход: редуцированный
Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС



TWIN – МОДЕЛЬ С ОДНИМ ПРОДУВОЧНЫМ ПАТРУБКОМ, TRIO – МОДЕЛЬ С ДВУМЯ ПРОДУВОЧНЫМИ ПАТРУБКАМИ
ПО ЗАПРОСУ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ С ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА.

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L
100	25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.100.25-01 H=...	75	108	5	133	по заказу	1500
125	25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.125.25-01 H=...	100	133	5	180	по заказу	1500
150	25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.150.25-01 H=...	125	159	6	219	по заказу	1500
200*	25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.200.25-01 H=...	148	219	8	273	по заказу	1500
250*	25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.250.25-01 H=...	200	273	8	351	по заказу	1500
300**	16/25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.300.16/25-01 H=...	240	325	10	426	по заказу	1500
350**	16/25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.350.16/25-01 H=...	300	377	10	530	по заказу	1500
400**	16/25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.400.16/25-01 H=...	300	426	10	530	по заказу	1500
500**	16/25	КШ.П.GAS.TWIN/TRIO.500.16/25-01 H=...	390	530	10	630	по заказу	1500

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ
(В ИЗОЛЯЦИИ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА)**

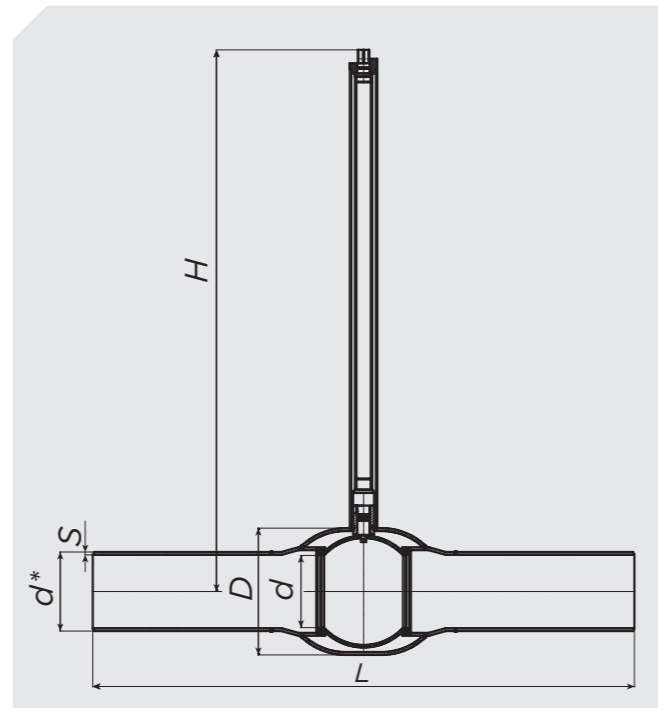
КШ.П.П.GAS... H=...

DN 25—500 PN 16—40

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L
25	40	КШ.П.П.GAS 025.40-01 H=...	24	33	3	57	по заказу	1500
32	40	КШ.П.П.GAS 032.40-01 H=...	30	42,3	3,5	60	по заказу	1500
40	40	КШ.П.П.GAS 040.40-01 H=...	40	48	3,5	76	по заказу	1500
50	40	КШ.П.П.GAS 050.40-01 H=...	48	57	4	89	по заказу	1500
65	25	КШ.П.П.GAS 065.25-01 H=...	63	76	4	114	по заказу	1500
80	25	КШ.П.П.GAS 080.25-01 H=...	75	89	4	133	по заказу	1500
100	25	КШ.П.П.GAS 100.25-01 H=...	100	108	5	180	по заказу	1500
125	25	КШ.П.П.GAS 125.25-01 H=...	125	133	5	219	по заказу	1500
150*	25	КШ.П.П.GAS 150.25-01 H=...	148	159	6	273	по заказу	1500
200*	25	КШ.П.П.GAS 200.25-01 H=...	200	219	8	351	по заказу	1500
250**	16/25	КШ.П.П.GAS 250.16/25-01 H=...	240	273	10	426	по заказу	1500
300**	16/25	КШ.П.П.GAS 300.16/25-01 H=...	300	325	10	530	по заказу	1500
400**	16/25	КШ.П.П.GAS 400.16/25-01 H=...	390	426	10	630	по заказу	1500
500**	16/25	КШ.П.П.GAS 500.16/25-01 H=...	500	530	10	820	по заказу	1500

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМ ШТОКОМ
(В ИЗОЛЯЦИИ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА)**

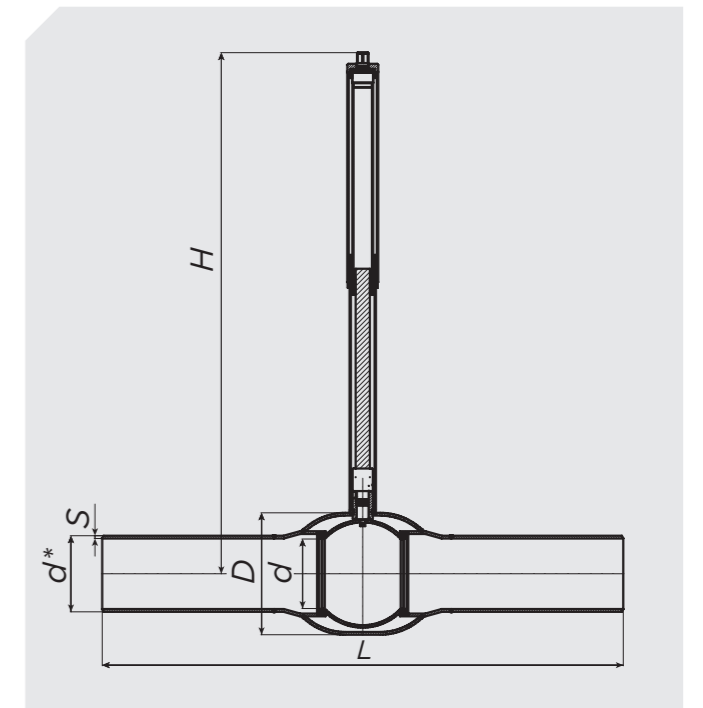
КШ.П.П.Т.GAS... H=...

DN 32—200 PN 25—40

Тип присоединения: приварка/приварка

Проход: полный

Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	L	H
32	40	КШ.П.П.Т.GAS.032.40-01 H=...	30	42,3	3,2	60	1500	
40	40	КШ.П.П.Т.GAS.040.40-01 H=...	40	48	3,5	76	1500	
50	40	КШ.П.П.Т.GAS.050.40-01 H=...	48	57	3,5	89	1500	
65	25	КШ.П.П.Т.GAS.065.25-01 H=...	63	76	4	114	1500	1000-1500,
80	25	КШ.П.П.Т.GAS.080.25-01 H=...	75	89	4	133	1500	1400-2000,
100	25	КШ.П.П.Т.GAS.100.25-01 H=...	100	108	5	180	1500	по запросу
125	25	КШ.П.П.Т.GAS.125.25-01 H=...	125	133	5	219	1500	
150*	25	КШ.П.П.Т.GAS.150.25-01 H=...	148	159	6	273	1500	
200*	25	КШ.П.П.Т.GAS.200.25-01 H=...	200	219	8	351	1500	

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
СВЫШЕ DN 200 ПО ЗАПРОСУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

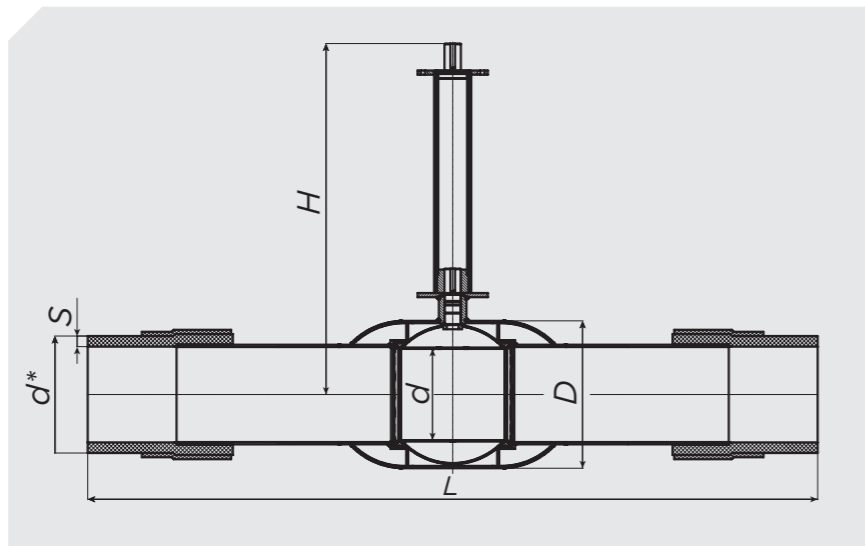
**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ
(В ИЗОЛЯЦИИ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА)
И ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
ПЭ-100 (SDR 9, SDR 11)**

КШ.П.П.GAS...ПЭ100

DN 25—500 **PN** 12—16
Тип присоединения: приварка/приварка
Проход: полный
Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ ВЕСЬМА
УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС



DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L-min
25	12/16	КШ.П.П.GAS. 025.12/16-01 ПЭ100	24	32	по запросу	57	по заказу	1176
32	12/16	КШ.П.П.GAS. 032.12/16-01 ПЭ100	30	40	по запросу	60	по заказу	1186
40	12/16	КШ.П.П.GAS. 040.12/16-01 ПЭ100	40	50	по запросу	76	по заказу	1206
50	12/16	КШ.П.П.GAS. 050.12/16-01 ПЭ100	48	63	по запросу	89	по заказу	1226/1296
65	12/16	КШ.П.П.GAS. 065.12/16-01 ПЭ100	63	75	по запросу	114	по заказу	1316/1366
80	12/16	КШ.П.П.GAS. 080.12/16-01 ПЭ100	75	90	по запросу	133	по заказу	1336/1386
100	12/16	КШ.П.П.GAS. 100.12/16-01 ПЭ100	100	110	по запросу	180	по заказу	1386/1436
125	12/16	КШ.П.П.GAS. 125.12/16-01 ПЭ100	125	140	по запросу	219	по заказу	1460/1490
150*	12/16	КШ.П.П.GAS. 150.12/16-01 ПЭ100	148	160	по запросу	273	по заказу	1600/1620
200*	12/16	КШ.П.П.GAS. 200.12/16-01 ПЭ100	200	225	по запросу	351	по заказу	1850/1910
250**	12/16	КШ.П.П.GAS. 250.12/16-01 ПЭ100	240	280	по запросу	426	по заказу	2316
300**	12/16	КШ.П.П.GAS. 300.12/16-01 ПЭ100	300	355	по запросу	530	по заказу	2516
400**	12/16	КШ.П.П.GAS. 400.12/16-01 ПЭ100	390	500	по запросу	630	по заказу	3296/3256
500**	12/16	КШ.П.П.GAS. 500.12/16-01 ПЭ100	500	630	по запросу	820	по заказу	3486/3576

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

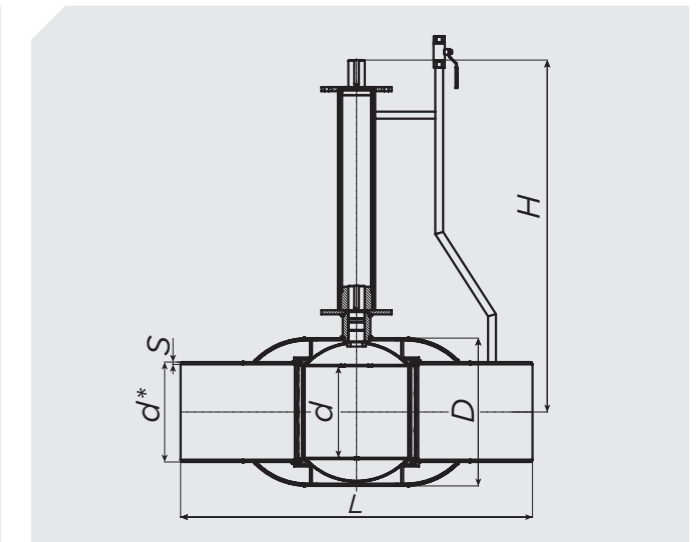
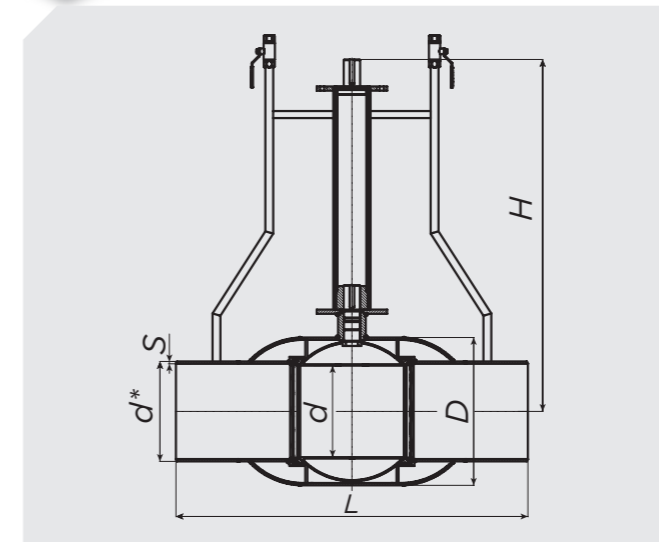
**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ
С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ
(В ИЗОЛЯЦИИ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА)
И ДРЕНАЖНЫМИ (ПРОДУВОЧНЫМИ)
ПАТРУБКАМИ**

КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO... H=...

DN 80—500 **PN** 16—25
Тип присоединения: приварка/приварка
Проход: полный
Сталь корпуса: **СТ20** **09Г2С** **Н/Ж**



НАНЕСЕНА ИЗОЛЯЦИЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОГО ТИПА КАРБОФЛЕКС



**TWIN – МОДЕЛЬ С ОДНИМ ПРОДУВОЧНЫМ ПАТРУБКОМ, TRIO – МОДЕЛЬ С ДВУМЯ ПРОДУВОЧНЫМИ ПАТРУБКАМИ
ПО ЗАПРОСУ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ С ПАТРУБКАМИ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА.**

DN	PN	Каталожное обозначение	d	d*	S	D	H	L
80	25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.080.25-01 H=...	75	89	4	133	по заказу	1500
100	25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.100.25-01 H=...	100	108	5	180	по заказу	1500
125	25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.125.25-01 H=...	125	133	5	219	по заказу	1500
150*	25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.150.25-01 H=...	148	159	6	273	по заказу	1500
200*	25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.200.25-01 H=...	200	219	8	351	по заказу	1500
250**	16/25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.250.16/25-01 H=...	240	273	8	426	по заказу	1500
300**	16/25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.300.16/25-01 H=...	300	325	10	530	по заказу	1500
400**	16/25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.400.16/25-01 H=...	390	426	10	630	по заказу	1500
500**	16/25	КШ.П.П.GAS.TWIN/TRIO.500.16/25-01 H=...	500	530	10	820	по заказу	1500

* РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНОВКА РЕДУКТОРА
** РЕДУКТОР В КОМПЛЕКТЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УКАЗАНЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТ. 20 СО СТРОИТЕЛЬНОЙ ДЛИНОЙ ПО ГОСТ.
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ ДРУГИХ КОМБИНАЦИЯХ ПАРАМЕТРОВ ОБРАТИТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕНЕДЖЕРУ.

Инструкция по монтажу кранов шаровых ALSO GAS

- 1 Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступ к ручному приводу.
- 2 Перед монтажом снять заглушки из проходных патрубков.
- 3 При монтаже на горизонтальном трубопроводе кран должен находиться в положении «открыто».
- 4 При монтаже на вертикальном трубопроводе:
 - Во время приварки верхнего конца кран должен находиться в положении «открыто» (во избежание повреждения искрами поверхности крана и уплотнения).
 - Во время приварки нижнего конца кран должен находиться в положении «закрыто» (для исключения возникновения тяги от тепла сварки).
 - Перед установкой крана шарового трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
 - В целях обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
 - Приварку крана шарового к трубопроводу производить электро-сваркой.
 - Во время проведения сварочных работ избегать перегрева корпуса крана (корпус крана считается перегретым, если температура его поверхности превышает +80 °С). Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.

ЗАПРЕЩЕНО

поворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).

НЕДОПУСТИМО

уменьшать строительную длину крана шарового с типом присоединения под приварку (строительная длина – специально рассчитана и припятствует перегреву уплотнения при проведении сварочных работ).

- 5 При монтаже кранов шаровых с муфтовым типом присоединения произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев.
- 6 При монтаже кранов шаровых с фланцевым типом присоединения произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть дефектов поверхности (забоин, вмятин и т.д.).
 - Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
 - Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана шарового – 0,2 мм на каждые 100 мм.

ЗАПРЕЩЕНО

устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.

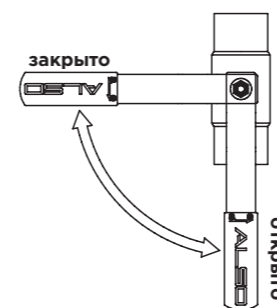
- 7 Максимальная амплитуда вибросмещения трубопровода – не более 0,25 мм.
- 8 Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана осуществлять плавно, без рывков.

ЗАПРЕЩЕНО

осуществлять крепление или захват крана шарового за ручки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо- и гидроприводов при подъеме/транспортировке с помощью механических подъемных средств.

ЗАПРЕЩЕНО

применять кран шаровой вместо заглушки при испытаниях на трубопроводе.



- 9 При монтаже и эксплуатации кранов шаровых должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.
- 10 Если кран шаровой установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой (до дальнейшего наращивания системы). Сам кран шаровой оставить в положении «открыто».
- 11 Кран поставляется потребителю в положении «открыто» (ГОСТ 28343-89 п. 13.3.).
- 12 Закрывать кран шаровой следует поворотом ручки «по часовой стрелке».
- 13 Открытие и закрытие крана осуществляются поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке или штурвале редуктора. В положении «открыто» ручка расположена вдоль корпуса крана, в положении «закрыто» – поперек.

Правила хранения и транспортировки:

- 1 Краны шаровые ALSO GAS должны находиться в складских помещениях или под навесом, защищенным от попадания прямых солнечных лучей, удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.
- 2 При нарушении целостности заводской упаковки производитель не несет ответственности за состояние лакокрасочного покрытия.
- 3 При транспортировке и хранении кран должен находиться в положении «открыто».
- 4 Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.
- 5 Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

ВНИМАНИЕ!

При эксплуатации кранов шаровых ALSO GAS ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Дросселирование среды при частично открытом затворе (п. 3.26 ГОСТ 12.2.063 – 81).
- Использование запорных кранов шаровых ALSO GAS в качестве регулирующих устройств.
- Производить демонтаж кранов или производить работы по подтяжке фланцевого соединения при наличии в газопроводе рабочей среды и давления.
- Эксплуатировать кран шаровой ALSO GAS при отсутствии оформленного на него паспорта изделия.
- Применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо ручки крана.
- Использовать кран в качестве опоры для газопровода.

Контроль качества продукции

Завод «АЛСО» производит надежную и качественную продукцию.

- Все материалы и полуфабрикаты проходят непрерывный входной контроль,
- Все комплектующие – межоперационный контроль в процессе производства,
- 100% готовых изделий испытываются на герметичность и прочность (разрушающими и неразрушающими методами контроля)

Консультирование и техническая поддержка

Завод ALSO заботится о своих клиентах и предлагает профессиональную помощь на всех этапах сотрудничества.

Этап разработки и проектирования:

- Грамотно подбираем оборудование для вашего предприятия.
- Помогаем в проведении проектных работ.

Этап поставки:

- Помогаем в оценке возможностей использования имеющейся арматуры.
- Координируем поставки.
- Консультируем по монтажу арматуры при модернизации и строительстве газопроводов.

Этап эксплуатации:

- Предлагаем и реализуем концепцию технического консультирования, отвечающую потребностям вашего предприятия.

Завод ALSO ценит время своих клиентов, поэтому:

- На складах производства и наших дилеров всегда в наличии аварийный запас продукции.
- Сроки изготовления продукции – минимальны.



Работать с нами:

- Легко.
- Удобно.
- Выгодно.

also.pro-solution.ru
e-mail: aos@pro-solution.ru

Разрешительная документация

Сертификат соответствия «ГАЗСЕРТ»

№ ЮАЧО. RU. 1401. Н00332
Срок действия с 15.12.2017 по 14.12.2020 г.

Сертификат соответствия «ГАЗСЕРТ»

№ ЮАЧ1. RU. 1405. Н00011
Срок действия с 19.06.2019 по 18.06.2022 г.

Сертификат соответствия ISO 9001

№ ESS. RU. 001122.17
Срок действия с 11.12.2017 по 10.12.2020 г.

Сертификат соответствия ГОСТ 15150-69

№ РОСС RU. АГ91. Н01854
Срок действия с 15.03.2017 по 14.03.2020 г.

Сертификат соответствия сейсмостойкости

№ РОСС RU. АВ24. Н08444
Срок действия с 22.06.2017 по 21.06.2020 г.

Сертификат соответствия ТР/ТС 032/2013

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»
№ TC RU C-RU. МЮ62. В. 01787. Серия RU №0273916
Срок действия с 06.04.2015 по 05.04.2020 г.

Сертификат соответствия ТР/ТС 032/2013

«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»
TC № RU Д-RU. МЮ62. В. 01738
Срок действия с 06.04.2015 по 05.04.2020 г.

Сертификат на тип продукции по схеме 5Д,

отвечающих требованиям ТР/ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
№ TC RU. СТ-RU. МЮ62. В. 00170
Дата выдачи: 09.10.2014 г.

Декларация о соответствии ТР/ТС 010/2011

«О безопасности машин и оборудования»
TC № RU Д-RU. МЮ62. В. 01176
Срок действия с 14.10.2014 по 13.10.2019 г.

Декларация о соответствии ТР/ТС 010/2011

ЕАЭС № RU Д-RU. АВ24. В. 03505
Срок действия с 23.05.2017 по 22.05.2022 г.

Техническое свидетельство пригодности материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

№ TC 01.2050.2018
Срок действия с 15.11.2018 по 15.11.2023 г.

Заключение Министерства промышленности и торговли РФ «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижевартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: also.pro-solution.ru | эл. почта: aos@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

